
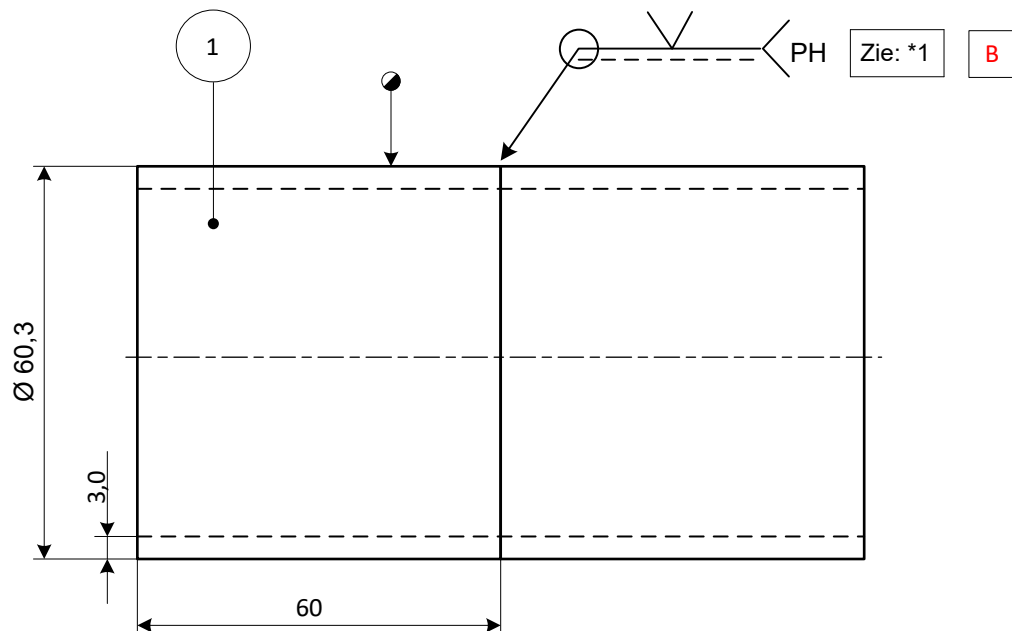
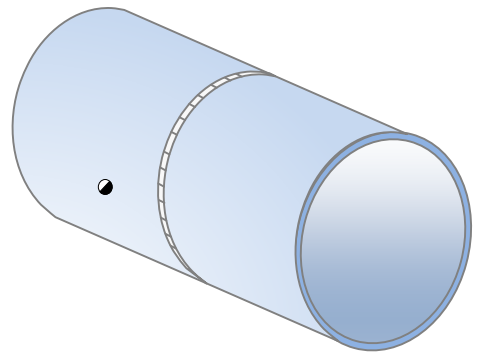



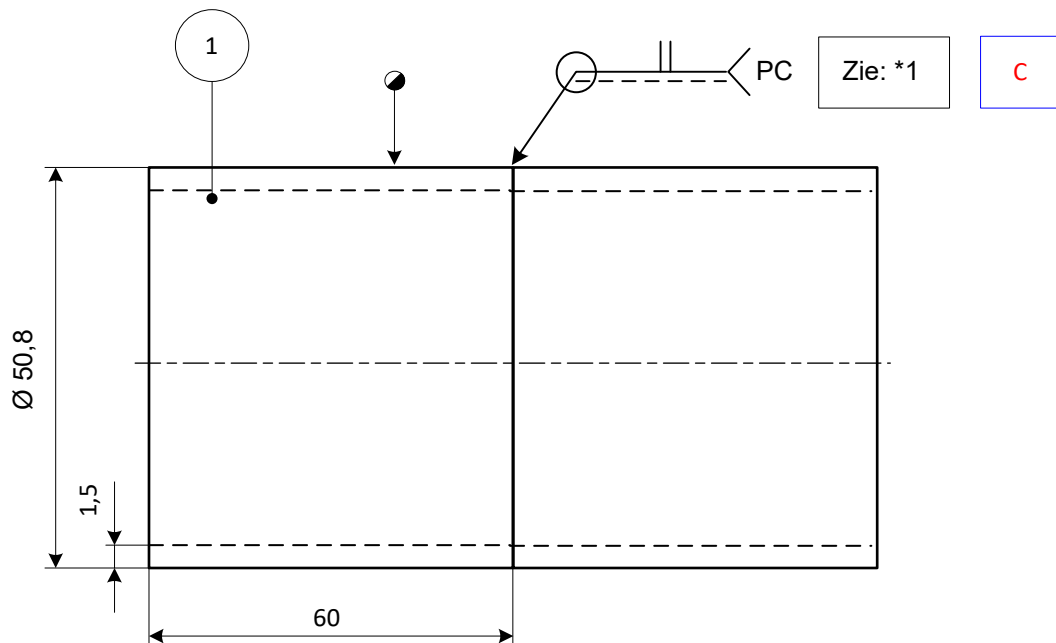
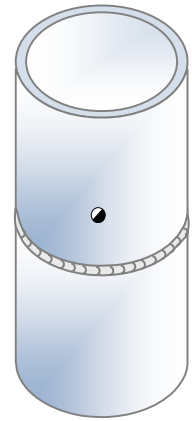
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 3,0 – 60	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 04 – 2020	
Max. werktijd: 30 min		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 420 RVS-Pijp	Niveau: TIG-2-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: April 2020
				A 4




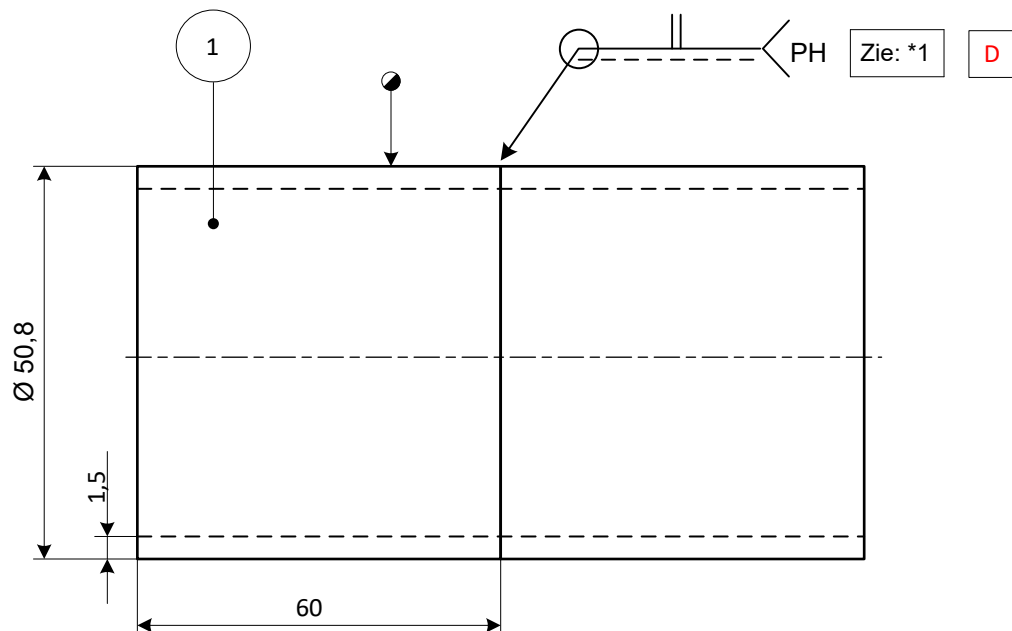
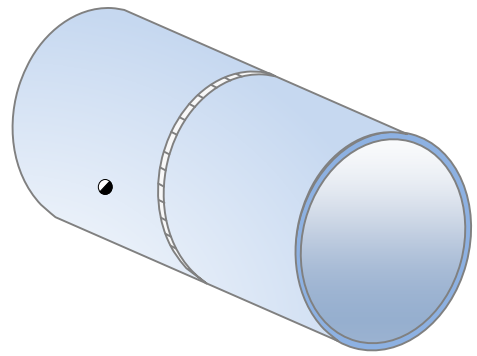
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 3,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 04 – 2020	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 421-RVS-Pijp	Niveau: TIG-2 - RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: April 2020
				A 4




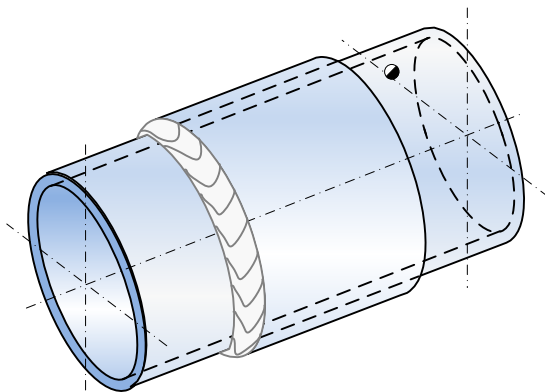
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	50,8 x 1,5 – 60	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 04 – 2020	
Max. werktijd: 30 min		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 422 RVS-Pijp	Niveau: TIG-2-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: April 2020
				A 4

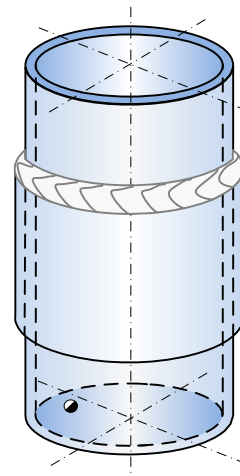


*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

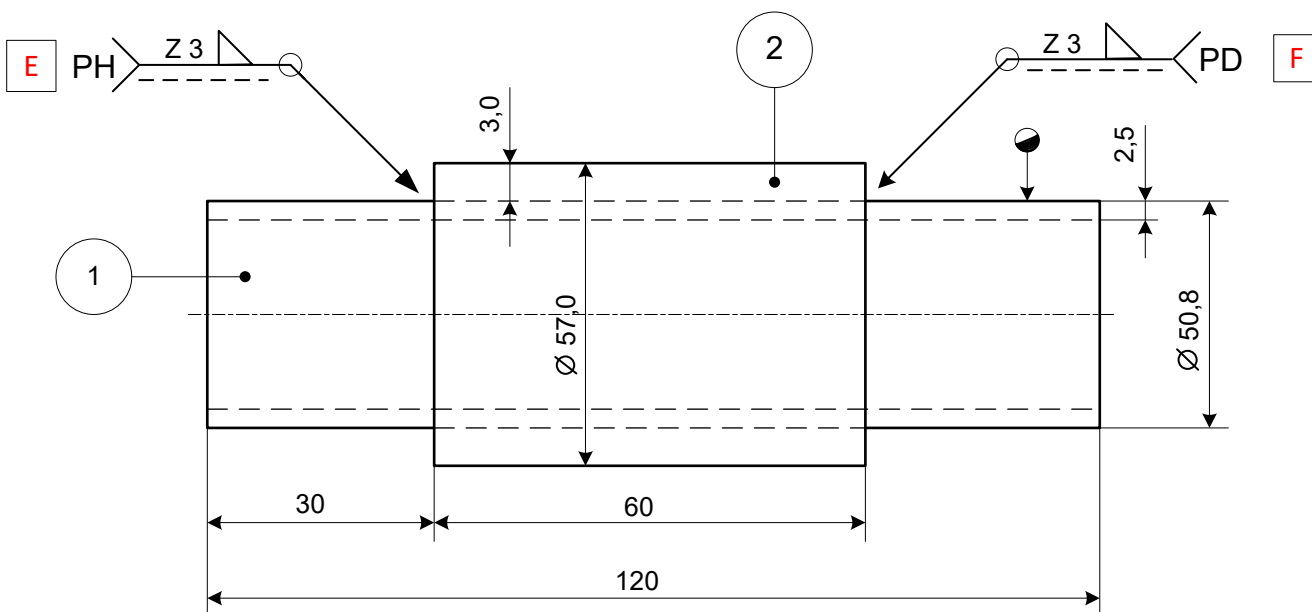
1	2	Pijp	50,8 x 1,5 – 60	Corrosievaststaal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 04 – 2020	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 423-RVS-Pijp	Niveau: TIG-2 - RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: April 2020
				A 4




PH



PD



Opm. 1 cm voor het einde van de tweede las het werkstuk af laten koelen.

2	1	Pijp	57,0 x 3,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)		
1	1	Pijp	50,8 x 2,5 - 120	Corrosievast staal (groep 8)		
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort		
	Lasproces: 141		Beoordeling: Visueel en maten			
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO			
	Maateenheid: mm		Datum: 01 – 04 – 2020			
	Max. werktijd: 50 min		● = Kandidaat nr.			
Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel:088 – 0187000 www.nil.nl		Werkstuk nr.	Niveau:	PIJP – PIJPLASVERBINDING	Rev: April 2020	A 4
		424-RVS-Pijp	TIG-2-RVS-Pijp			