
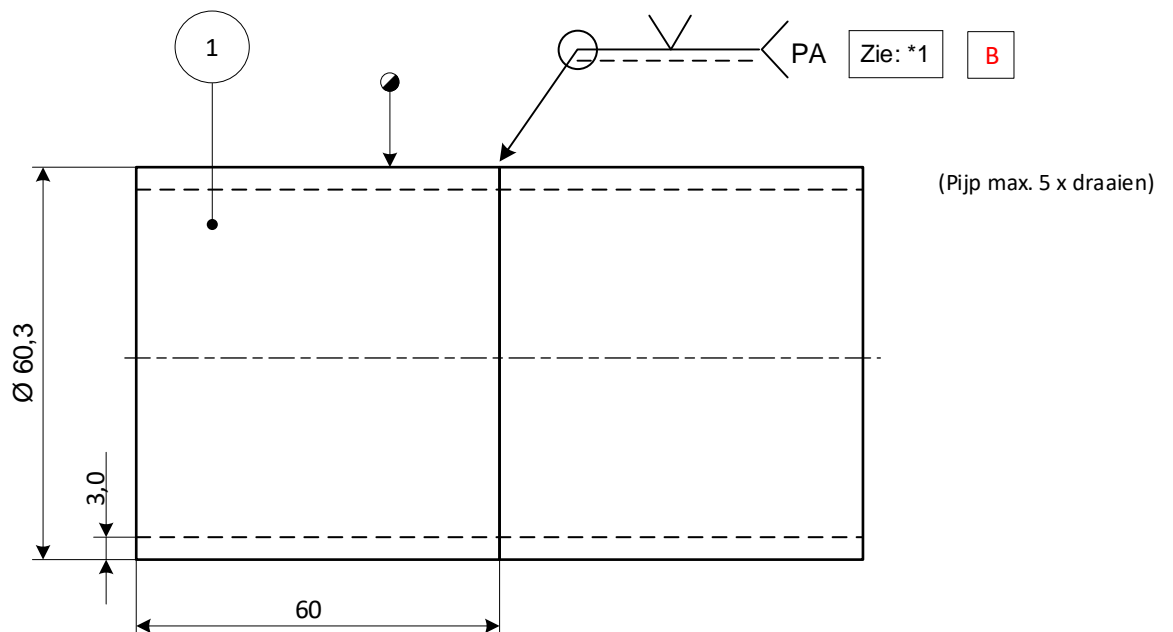
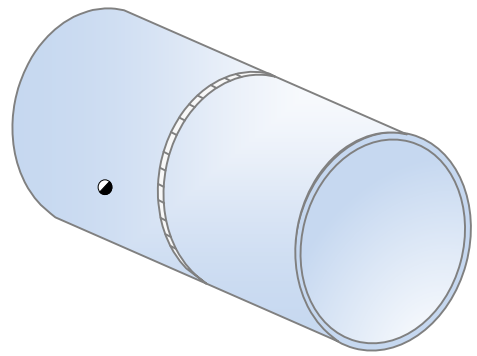



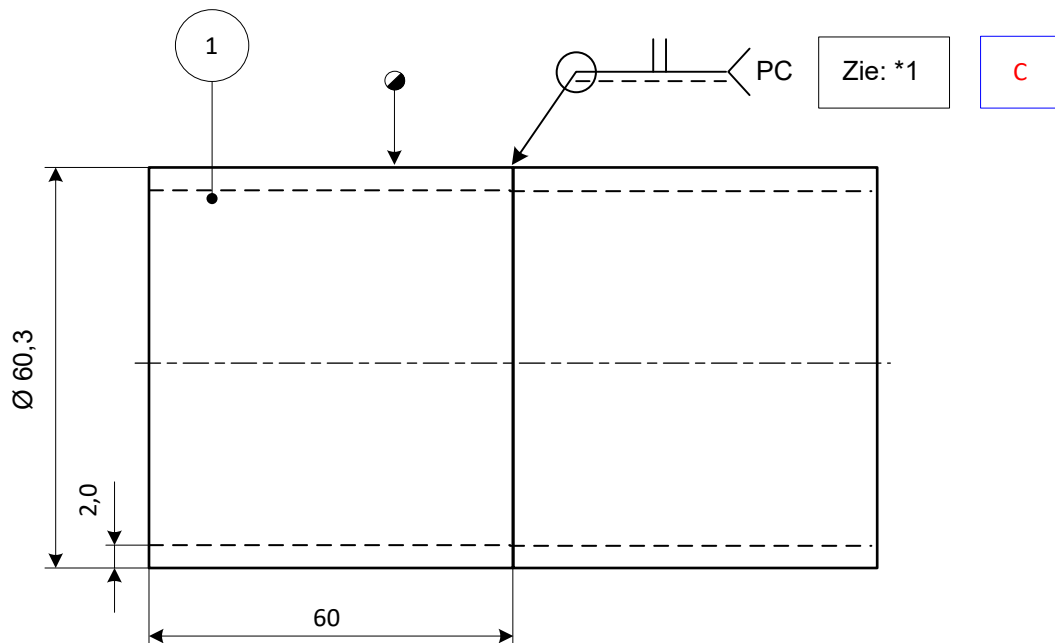
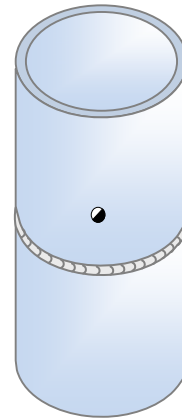
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	50,8 x 1,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 26 – 03 – 2020	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 410 – RVS Pijp	Niveau: TIG-1 – RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Maart. 2020
				A 4




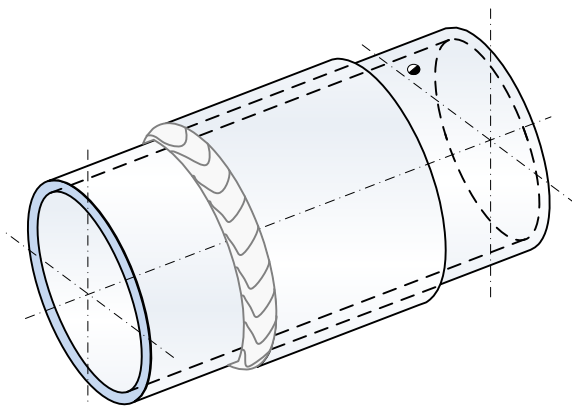
*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

1	2	Pijp	60,3 x 3,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 26-03-2020	
Max. werktijd: 30 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 411-RVS Pijp	Niveau: TIG-1-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2020
				A 4

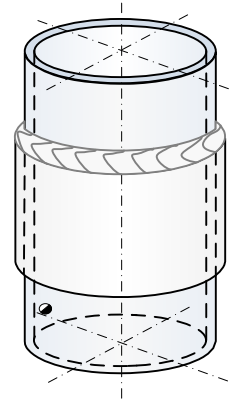


*1 = Doorlassing en backinggas vereist.

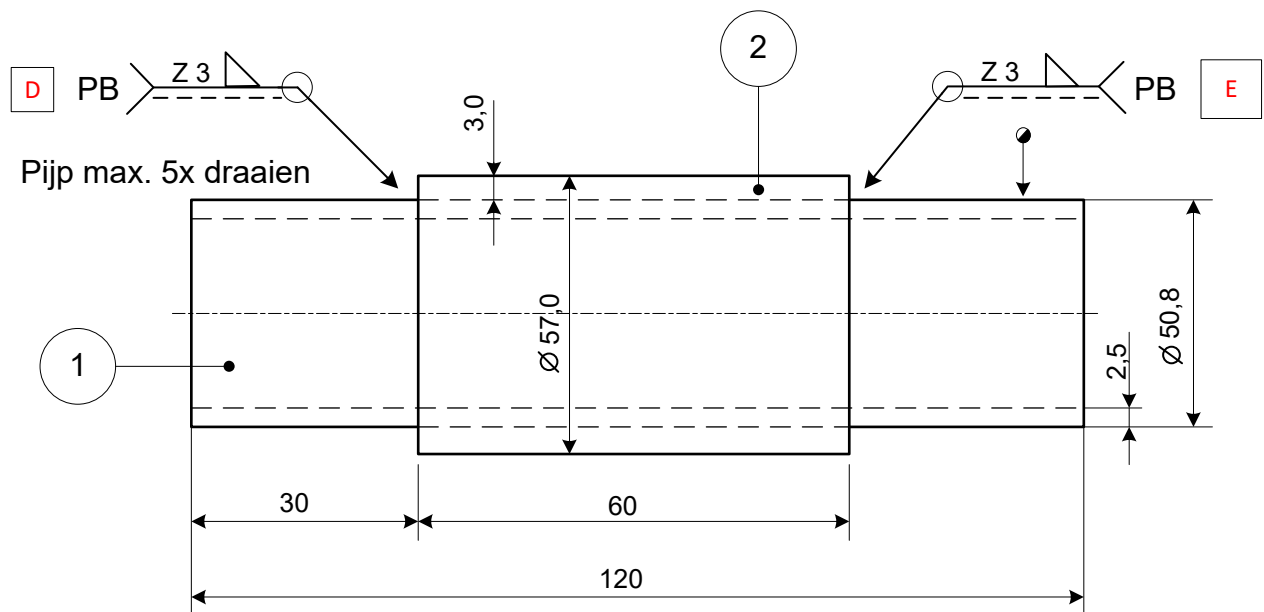
1	2	Pijp	60,3 x 2,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal.	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces: 141		Beoordeling: Visueel en maten	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 26-03-2020	
	Max. werktijd: 30 min		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. 412-RVS-Pijp	Niveau: TIG-1-RVS-Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2020
				A 4




PB - Horizontaal

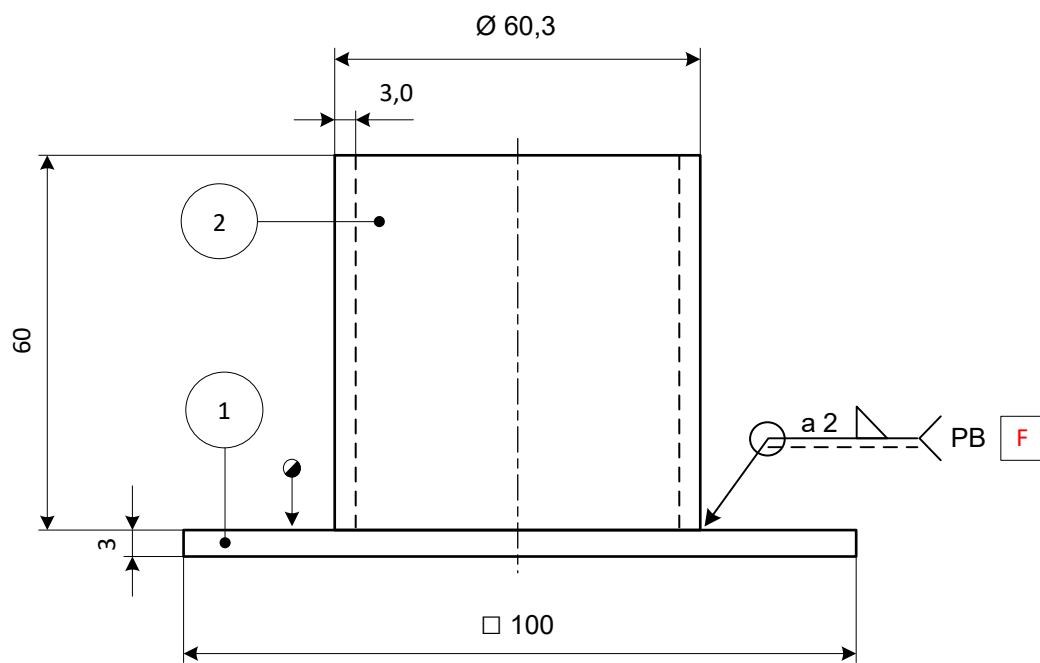
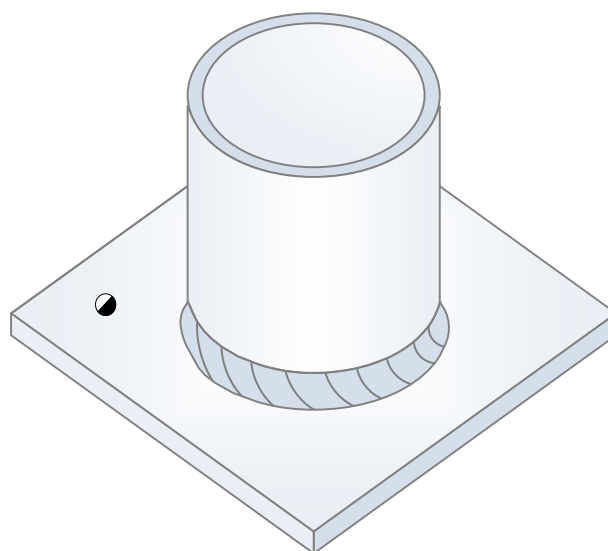



PB - Vertikaal



Opm. 1 cm voor het einde van de tweede las het werkstuk af laten koelen

2	1	Pijp	57 x 3,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
1	1	Pijp	50,8 x 2,5 - 120	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel:088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 30-03-2020	
Max. werktijd: 45 min		☉= Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 413- RVS Pijp	Niveau: TIG-1-RVS - Pijp	Benaming: PIJP – PIJPLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2020
				A 4



2	1	Pijp	60,3 x 3,0 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
1	1	Plaat	100 x 100 x 3	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Tel:088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: Examencomm. HVO	
	Maateenheid: mm		Datum: 30-03-2020	
Max. werktijd: 20 min		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. 414-RVS Pijp	Niveau: TIG-1 – St - Pijp	Benaming: PIJP – PLAATLASVERBINDING		Rev: Mrt. 2020
				A 4