



\*1= doorlassing vereist

| 4                          | 3                        | Strip                                 | 50 x 10 – 250                               | S235              |
|----------------------------|--------------------------|---------------------------------------|---|-------------------|
| 3                          | 2                        | Plaat                                 | 50 x 4 – 250                                | S235              |
| 2                          | 1                        | Strip                                 | 70 x 12 – 250 (afschuining 30° twee zijden) | S235              |
| 1                          | 2                        | Strip                                 | 70 x 12 – 250 (afschuining 30° één zijde)   | S235              |
| Stuk nr.                   | Aantal                   | Benaming                              | Afmetingen                                  | Materiaal­soort   |
| <b>N L</b>                 | Lasproces:<br>111        |                                       | Beoordeling:<br>Visueel en maten            |                   |
|                            | Schaal: niet op schaal   |                                       | Getekend: Examencomm. HVO                   |                   |
|                            | Maateenheid: mm          |                                       | Datum: 24 – 10 – 2014                       |                   |
|                            | Max. werktijd: 180 min.  |                                       | ● = Kandidaat nr.                           |                   |
| Werkstuk nr.<br><b>220</b> | Niveau:<br><b>BMBE-2</b> | Benaming:<br><b>EXAMENWERKSTUKKEN</b> |   | Rev:<br>Jan. 2019 |
|                            |                          |                                       |   | A 4               |

**Nederlands Instituut voor Lastechniek**  
Tel: 088 – 0187000  
www.nil.nl