

Oefenexamen MAG-niveau 2

Meerkeuzevragen

Examennummer: A140DCW-1
 Niveau: 2
 Lasproces: MAG
 Deelnemer: 337663 / Examen kandidaat
 Tijdsduur: 60 minuten

1. Welk procesnummer heeft MAG-lassen met poedergevulde draad?

- A. 135.
- B. 134.
- C. 136.
- D. 137.

2. Wat is waar voor een inert gas?

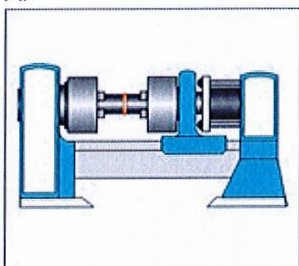
- A. Het gas reageert met het smeltbad.
- B. Het gas levert legeringselementen.
- C. Het gas reageert met de lasdraad.
- D. Het gas beschermt het smeltbad.

3. Welk soort karakteristiek heeft een MIG of MAG-lastoestel?

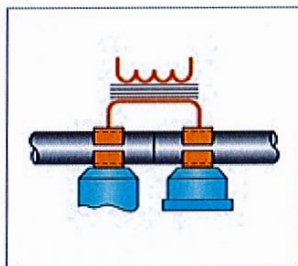
- A. Dalende statische stroom- spanningskarakteristiek.
- B. Stijgende statische stroom- spanningskarakteristiek.
- C. Krommende statische stroom- spanningskarakteristiek.
- D. Vlakke statische stroom- spanningskarakteristiek.

4. Welke afbeelding laat het afbrandstuiklassen zien?

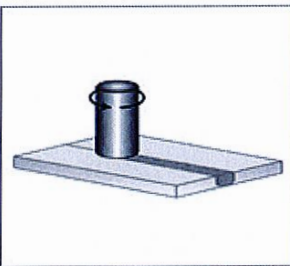
A.



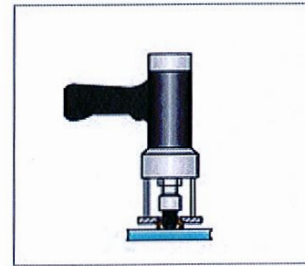
B.



C.



D.



5. Wat is het verschil tussen staal S235 en staal S355?

- A. Staal S235 heeft een lager koolstofgehalte dan staal S 355.
- B. Het koolstofgehalte van staal S355 is 0,2% lager dan van staal S235.
- C. Het mangaangehalte van staal S235 is hoger dan van staal S355.
- D. Aan staal S355 mag niet gelast worden, aan staal S235 wel.

6. Wat betekent het als een materiaal 'slecht lasbaar' is?

- A. Er zijn extra voorzorgsmaatregelen nodig om toch te kunnen lassen.
- B. Het materiaal moet beslist worden voorbereid voor het lassen.
- C. Het materiaal kan alleen bij kamertemperatuur gelast worden.
- D. Het materiaal mag niet worden voorverwarmd.

Oefenexamen MAG-niveau 2

Meerkeuzevragen

Examennummer: A140DCW-1
Niveau: 2
Lasproces: MAG
Deelnemer: 337663 / Examen kandidaat
Tijdsduur: 60 minuten

7. Wat doen de elementen zuurstof en stikstof in staal?

- A. Ze verbeteren de mechanische eigenschappen van het staal.
- B. Ze zorgen voor minder goede eigenschappen van het staal.
- C. Ze verbeteren de lasbaarheid van het staal.
- D. Ze verlagen het smeltpunt van het staal.

8. Wat is waar voor het penetrant onderzoek?

- A. Onderzoek op: onvolkomenheden die de oppervlakte verbreken.
- B. Onderzoek op: onvolkomenheden tot 3 mm onder het oppervlakte.
- C. Onderzoek op: alleen onvolkomenheden die rond van vorm zijn.
- D. Onderzoek op: alle inwendige onvolkomenheden.

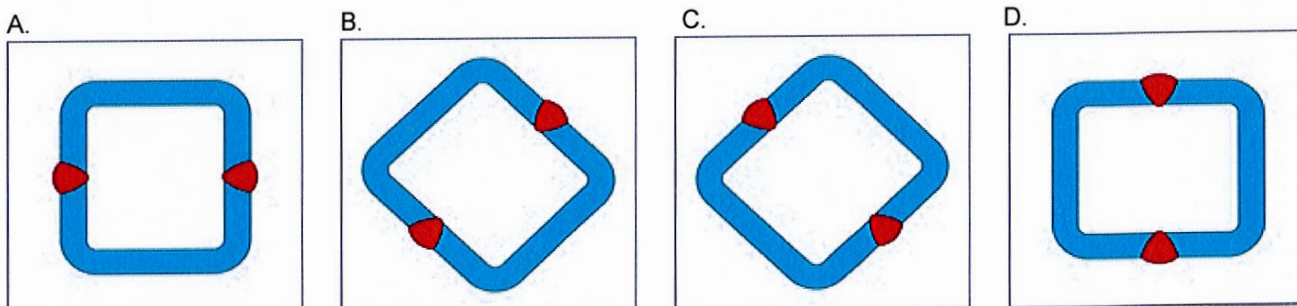
9. Waardoor zal de hoekverdraaiing van een V-naad groter worden?

- A. Naarmate het aantal laslagen groter wordt.
- B. Indien er weinig laslagen worden gemaakt.
- C. Als er een aantal laslagen langzaam wordt gelast.
- D. Als de lasnaad in één keer wordt volgelast.

10. Bij welk type belasting van de lasnaad moet je stompe lasnaadvormen toepassen?

- A. Bij dynamische belasting.
- B. Bij statische belasting.
- C. Bij het ontbreken van belasting.
- D. Bij lichte belasting.

11. In welk werkstuk staan de lassen in positie PC getekend?



12. Wat is de reden dat men de voorkeur geeft aan zo weinig mogelijk vullagen in een lasnaad?

- A. De spanningen kunnen dan beter uitwerken.
- B. Er wordt dan een betere inbranding in de onderliggende laslaag verkregen.
- C. De vervorming is hierdoor niet zo groot.
- D. Er is dan minder lasmetaal in de lasnaad nodig.

Oefenexamen MAG-niveau 2

Meerkeuzevragen

Examennummer: A140DCW-1
Niveau: 2
Lasproces: MAG
Deelnemer: 337663 / **Examen kandidaat**
Tijdsduur: 60 minuten

13. Wat is de oorzaak van porositeiten (gaatjes in de las)?

- A. Een te grote hoeveelheid beschermgas.
- B. Een hoge inschakelduur(ID) van het lastoestel.
- C. Een hoge open spanning van het lastoestel.
- D. Een korte boog.

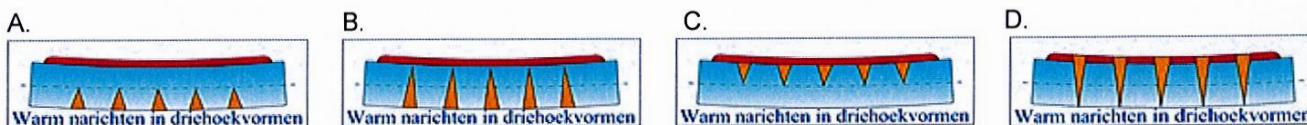
14. Wat moet er aanwezig zijn op het slangenpakket als je in besloten ruimte autogeen moet snijden?

- A. Luchtverversing met zuurstof.
- B. Slangbreukbeveiliging.
- C. Rubberen mat.
- D. Stroomonderbreker.

15. Wat is de reden dat lasdraden vaak verkoperd zijn?

- A. Om de kwaliteit van de neergesmolten metaal (las) te verbeteren.
- B. Om een gladde las te verkrijgen.
- C. Het verbeteren van de stroomoverdracht.
- D. Je kan dan zien dat het om een lasdraad gaat.

16. In welke afbeelding is de methode voor het warm narichten op de goede manier weergegeven?



Oefenexamen MAG-niveau 2

Open vragen

Examennummer: A140DCW-1

Niveau: 2

Lasproces: MAG

Deelnemer: 337663 / Examen kandidaat

Tijdsduur: 60 minuten

17. Hoe noemen we de spoel van een lastransformator die op het elektriciteitsnet is aangesloten?

18. Wat wordt getest met de buigproef?

19. Wat wordt bedoeld met een 'dynamische belasting'?

20. Welk type gevulde draad is geschikt voor het doorlassen zonder smeltbadondersteuning?
