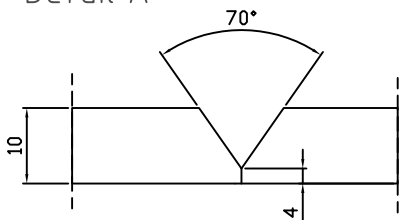
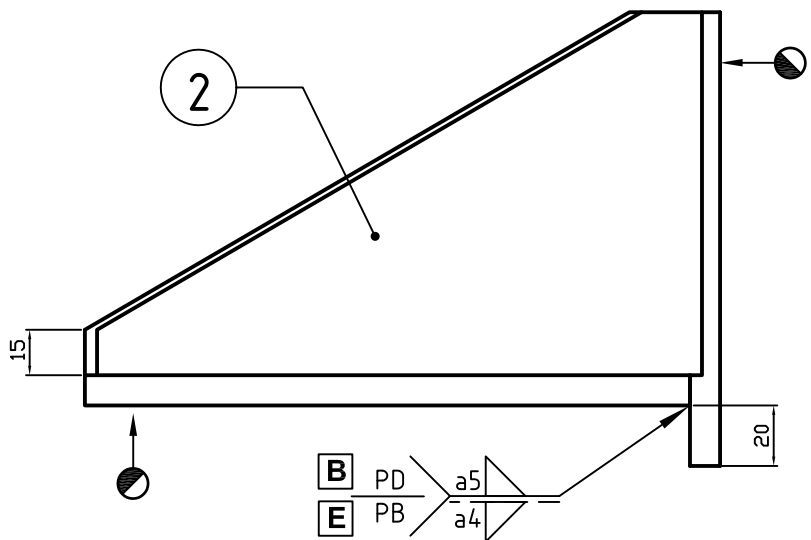
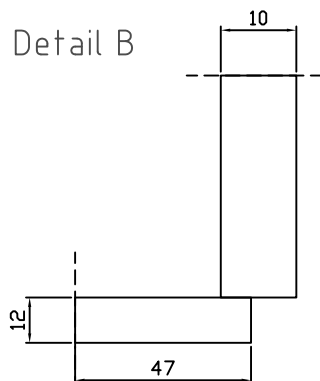


Detail A



Detail B



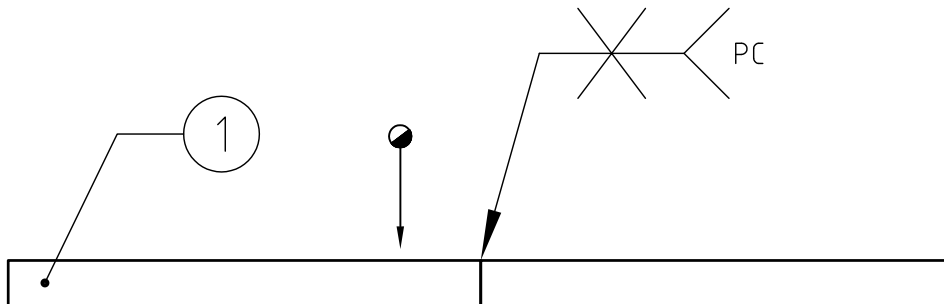
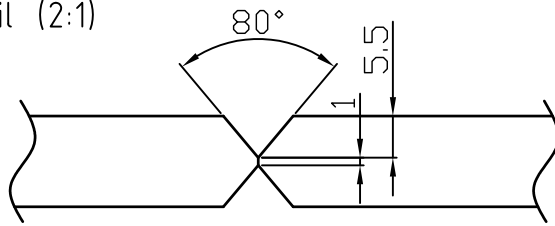
Opmerking I: eerst las **A** lassen, daarna het console samenstellen en aflassen

Opmerking II: las **A** uitfrezen + tegenlas

Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
3	1	PLAAT	10 x 150 x 240	21, 22, 23	
2	2	PLAAT	6 x 120 x 200	21, 22, 23	
1	2	PLAAT	10 x 120 x 200	21, 22, 23	afschuining 35°

Benaming		Nederlands Instituut voor Lastechniek				
CONSOLE		P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl		Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl		
Lasproces	Reglementen opleidingen	Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie	Getekend	RvdB	
131					Schaal	
Max. Werktijd	Plaats kandidaatnummer	Eenheid	Niveau	Datum		Formaat
90 min.				17-dec-2010		
		mm	4	540		4

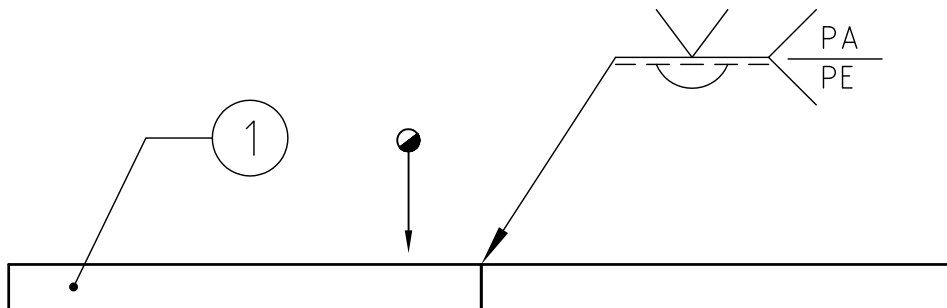
Detail (2:1)



Opmerkingen I: uitfrezen + tegenlas

Opmerkingen II: radiografisch onderzoek

1	2	PLAT	170 x 12 - 250	21, 22, 23	afschuining 40°
Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
Benaming				Nederlands Instituut voor Lastechniek	
STOMPE LASVERBINDING				P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl	
				Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl	
Lasproces	Regelementen opleidingen		Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie	Getekend RvdB
131					Schaal
Max. Werktijd	● Plaats kandidaatnummer		Eenheid	Niveau	Datum 01-nov-2009
45 min.			mm	4	Schaal 1:2
					Werkstuk nr. 541
					Rev. 1



Opmerking I: uitfrezan + tegenlas

Opmerking II: radiografisch onderzoek

1	2	PLAT	150 x 12 - 250	21, 22, 23	afschuining 35°
Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
Benaming				Nederlands Instituut voor Lastechiek	
STOMPE LASVERBINDING				P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl	
				Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl	
Lasproces	Regelementen opleidingen		Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie	Getekend RvdB
131					Schaal
Max. Werktijd	● Plaats kandidaatnummer		Eenheid	Niveau	Formaat
45 min.			mm	4	A4
				Datum 01-nov-2009	1:2
				Werkstuk nr.	Rev.
				542	1