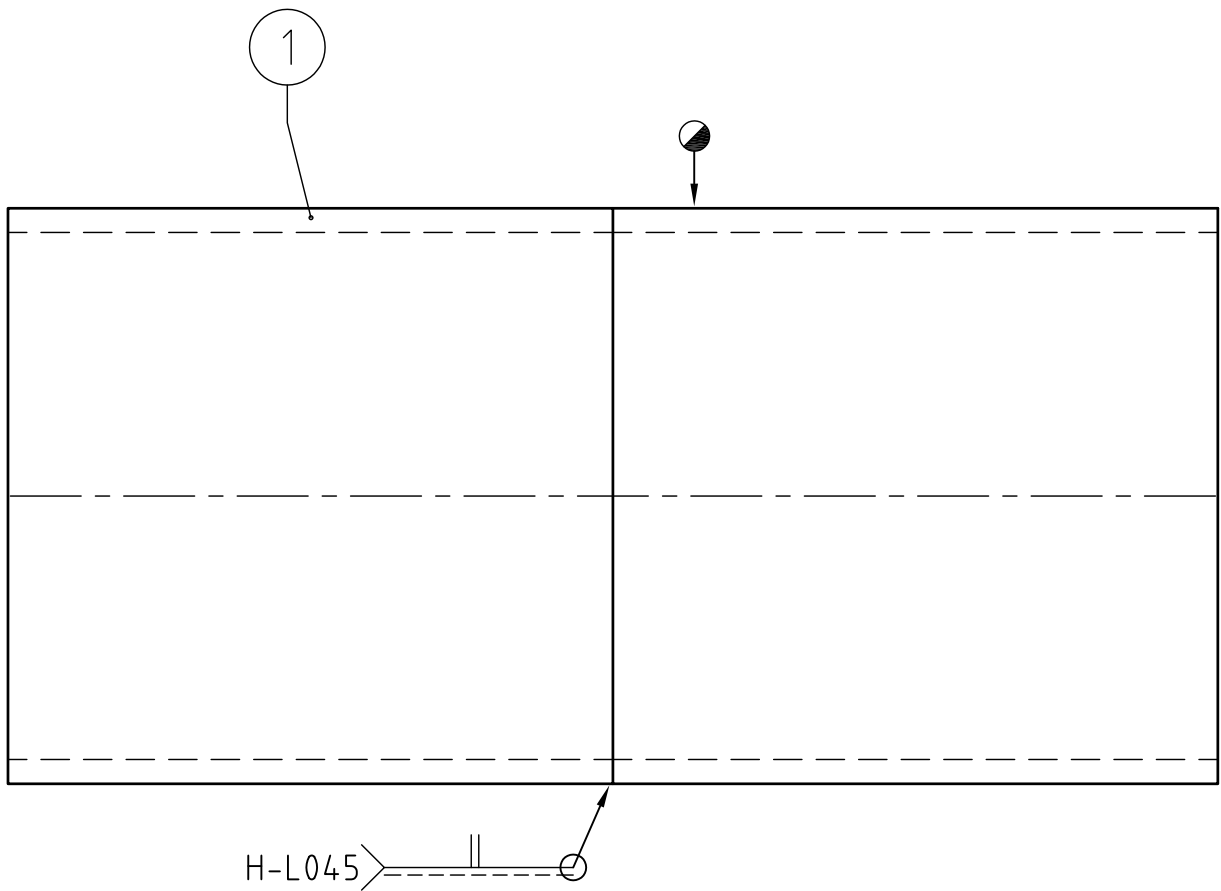


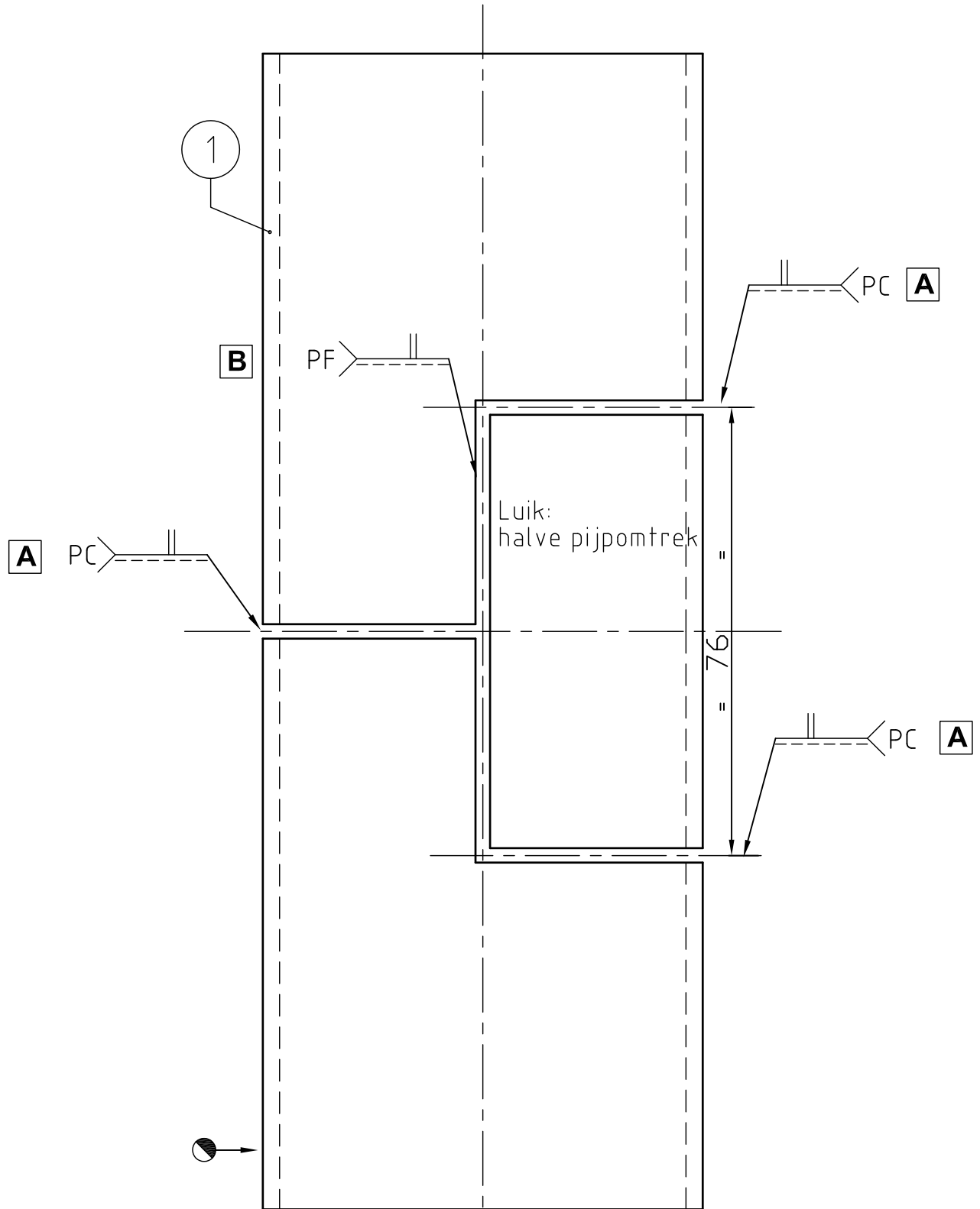
2	1	Voorlasflens	(ISO) - PN 150 x 60.3	DIN 2630	
1	1	PIJP	Ø60,3 x 2,9 - 60	P235GH	
Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
Benaming				Nederlands Instituut voor Lastechniek	
PIJP-FLENS LASVERBINDING				P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl	
				Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl	
Lasproces 311	Regelementen opleidingen		Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie 	Getekend RvdB Datum 17-dec-2010
Max. Werktijd 45	Plaats kandidaatnummer		Eenheid mm	Niveau 4	Schaal 1:1
				Werkstuk nr. 140	Formaat A4
					Rev. 3



Opmerking II: radiografisch onderzoek

Opmerking I: rechts lassen

1	2	PIJP	Ø88,9 x 3,2 - 80	P235GH	
Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
Benaming				Nederlands Instituut voor Lastechniek	
PIJP-PIJP LASVERBINDING				P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl	
				Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl	
Lasproces	Regelementen opleidingen		Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie	Getekend RvdB
311					Schaal
Max. Werktijd	● Plaats kandidaatnummer		Eenheid	Niveau	1:1
45			mm	4	4
				Werkstuk nr.	141
				Rev.	4



Opmerking II: lassen in getekende positie

Opmerking I: links of rechts lassen

1	2	PIJP	Ø76,1 x 2,9 - 100	P235GH	
Stuknr.	Aantal	Omschrijving	Afmetingen	Materiaal	Opmerkingen
Benaming				Nederlands Instituut voor Lastechniek	
PIJP-PIJP LASVERB. MET LUIK				P.O. box 190 2700 AD Zoetermeer www.nil.nl	
				Tel. +31 (0)88 4008560 Fax. +31 (0)79 3531178 E-mail info@nil.nl	
Lasproces	Regelementen opleidingen		Alg. tol: Maten ± Hoeken ±	Projectie	Getekend RvdB
311					Schaal 1:1
Max. Werktijd	Plaats kandidaatnummer		Eenheid	Niveau	Werkstuk nr.
75			mm	4	142
					Rev. 3