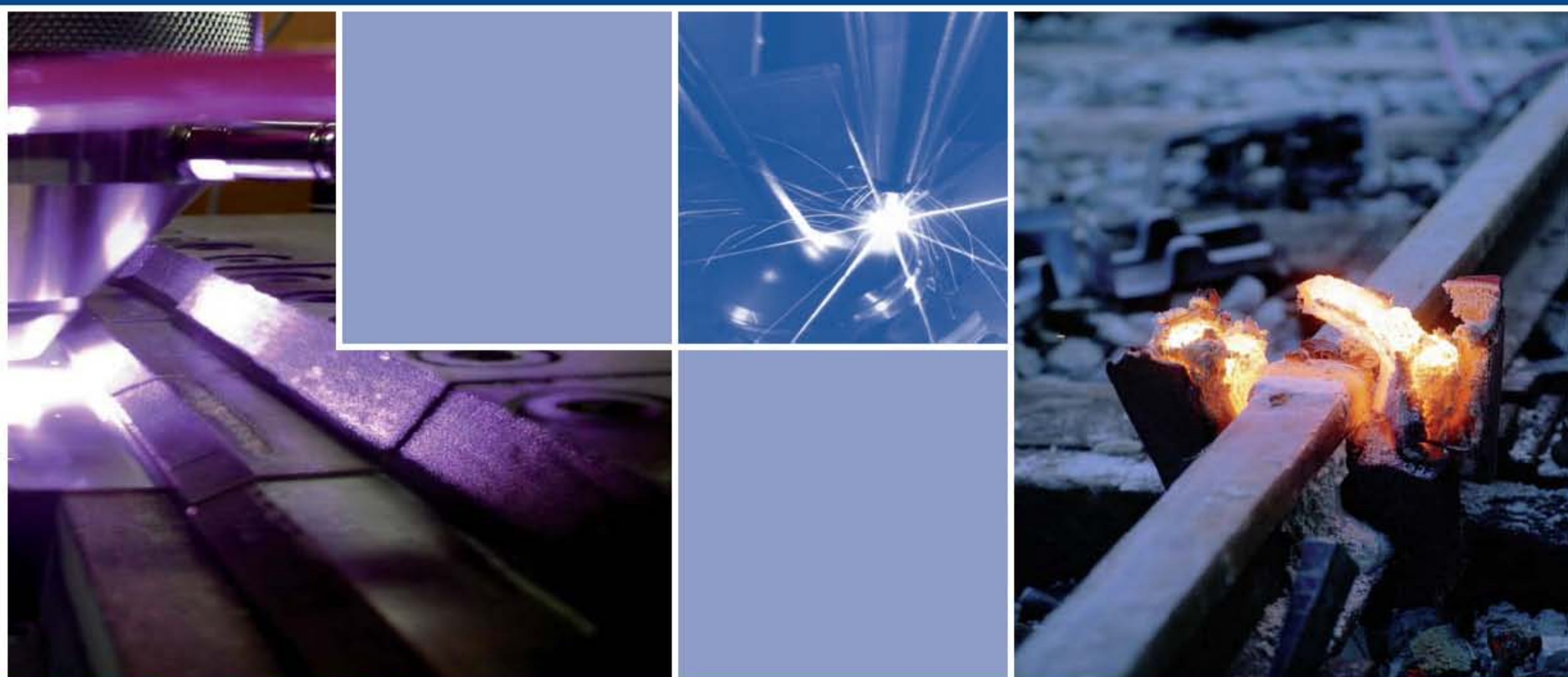


NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LASTECHNIEK
JAARVERSLAG 2008



INHOUDSOPGAVE

INHOUDSOPGAVE.....	1
VOORWOORD.....	3
DE ORGANISATIE.....	4
DE NIL-MEDEWERKERS.....	5
BEDRIJFSDEELNEMERS.....	6
ONDERSCHEIDINGEN.....	10
FINANCIEEL OVERZICHT.....	12
VOORLICHTING.....	13
OPLEIDINGEN.....	16
CERTIFICATIE.....	20
KENNISONTWIKKELING	26
TECHNISCHE COMMISSIES.....	28
NIL-INTERNATIONAAL.....	32
RAAD VAN TOEZICHT EN BESTUUR.....	33
COMMISSIES.....	34

VOORWOORD

Terugkijken naar het jaar 2008 levert gemengde gevoelens op. Goede resultaten, versterking van het team en uitbreiding van de activiteiten aan de ene kant, verdriet om het verlies van een dynamische directeur aan de andere kant.

De trend van een toenemende vraag naar lasopleidingen, zowel praktijk als kader, workshops en seminars is een afspiegeling van een groeiende behoefte aan technologische informatie vanuit de markt. Deze behoefte blijkt aan het einde van het jaar aan te houden, ondanks de donkere wolken die zich samentrekken als aankondiging van economisch zware tijden.

Het NIL heeft hier adequaat op gereageerd door meer de nadruk te leggen op activiteiten die het actueel houden van kennis en kunde op het gebied van lassen en aanverwante technieken ondersteunen. Immers in moeilijker tijden is het van groot belang dat de kennis in en van bedrijven wordt vastgehouden en mogelijk zelfs wordt uitgebreid.

Helaas sloot het NIL 2008 in mineur af door het onverwachte overlijden van Henk de Jong, directeur van het instituut. Door zijn verscheiden heeft het NIL een gedreven man verloren. Als resultaat van zijn inzet is het NIL in relatief korte tijd uitgegroeid tot het kenniscentrum op het gebied van de lastechniek met een gezonde bedrijfsvoering.

Financieel heeft het NIL 2008 met een goed resultaat afgesloten. In vergelijking met afgelopen jaar is een omzetgroei gerealiseerd van ca. 24 procent. Het goede resultaat is voornamelijk tot stand gekomen door het voortzetten van de groei van leermiddelen voor zowel handvaardigheids- als kaderopleidingen. Minder snel dan in 2007 groeide helaas het aantal bedrijfsdeelnemers in 2008, maar toch nog met 35 bedrijven.

In de loop van het jaar heeft het NIL zich versterkt met een nieuwe medewerkster, Hedwig van As – van der Hoeven, die zich specifiek bezig houdt met de handvaardigheidsexamens niveau 3 en 4 alsmede de administratie van de lasserskwalificaties, Roger van den Brekel die als IWE een versterking is voor het team van deskundigen en zich voorlopig toelegt op het vervolmaken van de leermiddelen en daarnaast het zuiden van ons land bedient waar het technische advisering betreft. Tenslotte kwam op 1 november Geri van Krieken (IWE) in dienst, die zich zal toeleggen op advisering en projectbeheer, met een accent op het terrein van algemene voorlichting en consultancy. Hierdoor is er een aanzienlijke vergroting van de capaciteit van het NIL ontstaan om invulling te geven aan de vele uitdagingen die zich voordoen in de huidige tijd en een optimale dienstverlening naar het Nederlandse bedrijfsleven zeker te stellen.

Door het lidmaatschap van EWF en IIW heeft het NIL een unieke positie als kennis- en branche-instelling in een internationaal netwerk, dat met de jaren een belangrijker plaats verwerft in het takenpakket van het NIL. De afgelopen jaar gestarte verkenning naar de mogelijkheden om te komen tot een nationaal kennisplatform voor materiaalverwerkend Nederland komt aan het einde van het verslagjaar in een stroomversnelling. De resultaten van deze beweging worden in het begin van 2009 zichtbaar in de vorm van een centraal internetportaal toegankelijk voor iedereen!

De eerder gestarte activiteiten om naast de traditionele lasmarkt ook innovatieve gebieden te ontwikkelen hebben ondermeer geleid tot de oprichting van een werkgroep die de opleidingen in de robot sector moeten opzetten, voor een klein gedeelte gebaseerd op de reeds bestaande ervaringen van jaren her.

Het NIL heeft de reeds bestaande solide basis verder uitgebreid zodat de komende jaren met vertrouwen tegemoet kunnen worden gezien.

Henk Bodt
Directeur a.i.

Maarten Jongejan
Voorzitter

DE ORGANISATIE

De Stichting Nederlands Instituut voor Lastechniek behartigt collectieve belangen van bedrijven, instellingen en personen werkzaam op het gebied van het verbinden van materialen. Binnen deze brede statutaire doelstelling concentreert het NIL zich op competenties van personen op het terrein van verbinden van materialen.

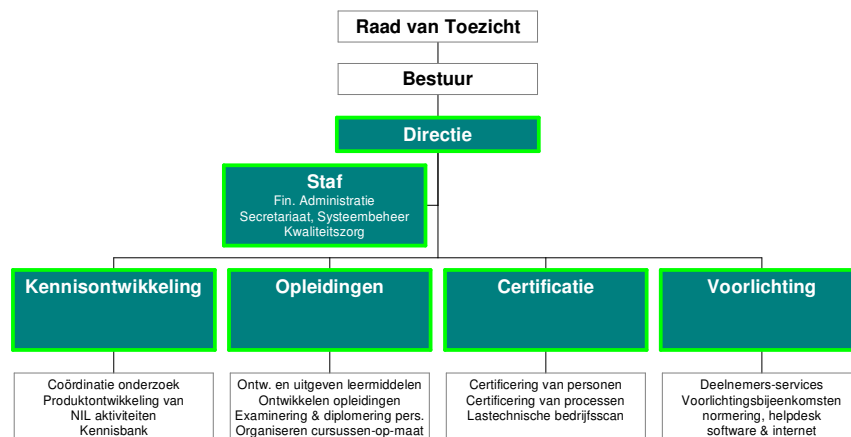
Naast de behartiging van collectieve belangen, diplomeren en certificeren van personen, is de promotie van het vakgebied een steeds belangrijker taak om de continuïteit in de marktsector te behouden.

De verantwoordelijkheid van de NIL activiteiten ligt op beleidsniveau bij het NIL-bestuur en de Raad van Toezicht.

De NIL organisatie opereert onder leiding van een directeur en levert haar diensten aan de Nederlandse lassende metaalindustrie.

In 2008 werkten Bestuur, directie en medewerkers samen aan meer flexibiliteit en slagvaardigheid van de organisatie. Op die manier kan het NIL de nabije toekomst met versterkt vertrouwen tegemoet zien: alert, betrokken, deskundig en flexibel. Daarbij ondersteund door een op afstand betrokken Raad van Toezicht, die adviseert en toetst.

De activiteiten zijn onderverdeeld in vier productgroepen ieder onder verantwoordelijkheid van een productgroepmanager.



De personen die invulling geven aan de NIL organisatie zijn vermeld op pagina 5.

De activiteiten van de NIL-productgroepen worden ondersteund vanuit enkele stafdiensten:

- Financiële administratie
- Secretariaat en systeembeheer
- Kwaliteitszorg

De NIL activiteiten worden gedragen door een netwerk van vakdeskundigen, waarin veel vrijwilligers activiteiten verrichten vanuit een technische- en opleidingscommissies alsmede de bijzondere commissies.

DE NIL-MEDEWERKERS

De NIL-medewerkers vormen samen met het dienstenpakket en activiteiten de kern van de NIL-organisatie. Deze totale organisatie omvat de combinatie van Raad van Toezicht, Bestuur, medewerkers, vrijwilligers in technische- en opleidingscommissies alsmede de bijzondere commissies.

Tabel 1 NIL personeel

Directie Directeur a.i.	H. de Jong († 28-10-2008) H.J.M. Bodt	
Secretariaat	M.C.A. Bodt-van Rooijen L.M. Kroese-Osenga	
Administratie	S. van Minde-Charls <u>P.H. Steijn</u>	Productgroepmanager
Kwaliteitszorg	M.W.M. van Teylingen	
Kennisontwikkeling	<u>H.J.M. Bodt</u> R.J.M.P. van den Brekel (vanaf 1-6-2008) L. Vermeulen	Productgroepmanager
Opleidingen	H.M.W.F. van As-van der Hoeven (vanaf 1-9-2008) O. Dolfing-Overgaauw V.G. de Feiter-Nitzschke <u>A.C. Prins</u> F.C. Schoonenboom (tot 1-12- 2008)	Productgroepmanager
Certificatie	<u>H.J.M. Bodt</u> M.C.A. Bodt-van Rooijen W. Pors M.W.M. van Teylingen A. Roza (parttime)	Productgroepmanager
Voorlichting	<u>H.J.M. Bodt</u> G.M. van Krieken (vanaf 1-11- 2008) L.M. Kroese-Osenga W. Pors	Productgroepmanager

BEDRIJFSDEELNEMERS

Bedrijven

NIL als belangenbehartiger van de metaalverwerkende (las)industrie heeft de groep bedrijfsdeelnemers in het kalenderjaar 2008 weer zien uitbreiden. Door een meer actief en toegesneden acquisitiebeleid en aanscherping van het dienstenpakket is deze groei gerealiseerd. In de nabije toekomst liggen hier marktkansen om de groei van bedrijfsdeelnemers te continueren. Ervaringen hebben uitgewezen dat een grotere en NIL herkenbare doelgroep een aanzuigende werking geeft op bestaande en nieuwe activiteiten binnen de productgroepen.

Het NIL tracht op de wensen van de deelnemers in te spelen en het dienstenpakket regelmatig aan te passen. Nieuwe deelnemers kunnen vaak worden geworven op basis van activiteiten die voornamelijk door de marktsector worden geïnitieerd.

Bedrijfsdeelnemers per 31 december 2008 (aantal: 295)

A

AA-DEE Staalbouw SCHIJNDEL
Aan de Stegge Bouw & Werktuigbouw GOOR
Aarding Special Products NUNSPEET
ABB Lummus Global B.V. 's-GRAVENHAGE
ABUS Kraansystemen B.V. IJSSELSTEIN UT
AdK Techniek SLIEDRECHT
Advistaal B.V. LEIDERDORP
Aeques B.V. GELEEN
Ag-Chem Europe B.V. GRUBBENVORST
AIB-Vinçotte Nederland B.V. BREDA
Air Liquide B.V. EINDHOVEN
Air Liquide Welding Nederland B.V. BREDA
Air Products Nederland B.V. AMSTERDAM
Akzo Nobel Materials Technology Centre
ARNHEM
Alutech Nederland B.V. KATWIJK
AMA Advanced Materials Analysis ENSCHEDE
Amafilter ALKMAAR
Anbar Trading B.V. DEVENTER
Antonius Vesselheads B.V. MAASBRACHT
Applied Ultrasonics Europe B.V. VIANEN
Arcelor Projects Spiral Mill B.V. HEIJNINGEN
Arco Roosters B.V. REUVER
Autogeen & Partners B.V. ROTTERDAM
Avesta Welding AB HAARLEM
Avezaat Cranes SCHIEDAM
AWL-Techniek B.V. HARDERWIJK

B

BAM Techniek B.V. Regio Midden
VEENENDAAL
Beco B.V. VIANEN
Van der Beek's Metaalwerken B.V. BRUMMEN
Bemo Rail B.V. WARMENHUIZEN
Binzel Benelux B.V.B.A NAZARETH
Bluewater Energy Services B.V. HOOFFDORP
Bodycote Materials Testing B.V. EMMEN

Böhler Thyssen Lastetechniek B.V. HAARLEM
Bos Nieuwerkerk B.V. NIEUWERKERK A/D
IJSSEL
Bosch Rexroth B.V. BOXTEL
Breman Machinery B.V. GENEMUIDEN
Bronckhorst Opleidingen B.V. HARDERWIJK
Bron-Gouda B.V. GOUDA
Bronswerk Heat Transfer B.V. NIJKERK
Brugman Radiatorenfabriek B.V. TUBBERGEN
Brush HMA B.V. RIDDERKERK
Bulot B.V. TERBORG
Bumet B.V. Buysen Metaalindustrie HEEZE

C

Cepro International B.V. RIJEN
Certilas Nederland B.V. ELST GLD
Chevron Oronite Technology B.V.
VONDELINGENPLAAT RT
Christelijke Hogeschool Windesheim ZWOLLE
Clement Connecting B.V. MAARHEEZE
CMF Group B.V. GENNEP
Colt International CUIJK
Constructiewerkplaats Grünbauer DIEMEN
Construction Services Van Heeswijk
KLAASWAAL
Coops en Nieborg B.V. HOOGEZAND
Corus B.V. IJMUIDEN
Cursus- en Contractonderwijs ROC Eindhoven
Metaal EINDHOVEN
CZL Tilburg B.V. TILBURG

D

Damen Dredging Equipment B.V. NIJKERK
Dassen Mechanical B.V. STEIN LB
DecorCentrum AMSTERDAM ZUIDOOST
Delta Heat Services STELLENDAM

DeltaRail B.V. UTRECHT
DKD Lasopleidingen JOURE
DMI Europe B.V. ZWOLLE
Dockwise Shipping B.V. BREDA
3M Nederland B.V. ZOETERWOUDE
Duiker Combustion Engineerings B.V.
WATERINGEN
Dura Vermeer Ondergrondse Infra HELMOND
Dura Vermeer Rail Infra HOOFFDORP

E

E & C Constructiewerken B.V. UTRECHT
E & P Holding SCHERPENZEEL GLD
ECN - E&S PETTEN
Edudelta College MIDDELHARNIS
Electrolas Lastechniek B.V. WAALWIJK
Elsta B.V. & Co C.V. TERNEUZEN
ENCI Maastricht B.V. MAASTRICHT
Encon Tank Cleaning and Environment Plants
B.V. ROTTERDAM
Energie Consult Holland EDE GLD
Enrichment Technology Nederland B.V.
ALMELO
E.ON Benelux N.V. MAASVLAKTE
ROTTERDAM
N.V. EPZ VLISSINGEN
Esab Nederland B.V. AMERSFOORT

F

Fabricom GTI MOERDIJK
Fabricom Oil & Gas IJMUIDEN
Ferus Smit B.V. HOOGEZAND
FIB Industriële Bedrijven LEEUWARDEN
Flamco Flexcon B.V. BUNSCHOTEN
SPAKENBURG
Flame Spray Technologies B.V. DUIVEN
Flexweld B.V. NIJVERDAL
Focwa Centrum Carr. Bedrijf SASSENHEIM
Freelift B.V. HEERHUGOWAARD

G

GasCare B.V. CAPELLE A/D IJSSEL
GEMA Apparatenbouw B.V. BIDDINGHUIZEN
Geton Roestvrijstaalindustrie VELDHOVEN
Grasso Products B.V. 's-HERTOGENBOSCH
De Groot Lasopleidingen B.V. BREDA
Van de Grijp Buizen B.V. PAPENDRECHT
GT Lastechniek B.V. EMMELOORD
GTI Noord ASSEN

H

Habets B.V. NUTH
Haprotech Lasopleidingen B.V.
VELSEN-NOORD
Heerema Vlissingen B.V. VLISSINGEN

Heijmans Industrie Services HOOGVLIET
ROTTERDAM
Hermus B.V. VENRAY
Hiab Manufacturing B.V. MEPEL
Hillebrand Constructiebedrijf MIDDELBURG
Hobur Twente B.V. ALMELO
Hogeschool Utrecht UTRECHT
Hollandia B.V. KRIMPEN A/D IJSSEL
Hovuma Magazijnstellingen B.V. REUVER
HSM Steel Structures SCHIEDAM
Huntsman Holland B.V. BOTLEK ROTTERDAM

I

IHC Handling Systems VOF DELFT
IHC Holland Beaver Dredgers B.V.
SLIEDRECHT
Imtech Projects Zuid B.V. ROERMOND
Interlas B.V. ROZENBURG
ITW Welding Products B.V. OUD BEIJERLAND

J

Jazo B.V. ZEVENAAR
John Deere Enschede B.V. ENSCHEDE

K

Kalmar Industries B.V. ROTTERDAM
Kampstaal B.V. EMMELOORD
Kemppi Benelux B.V. BREDA
Kenteq HILVERSUM
Keppel Verolme ROZENBURG ZH
Kepser Pro-Metaal B.V. CUIJK
Kersten Europe B.V. WANSSUM
Kiekens Products B.V. ALMELO
De Klerk B.V. WERKENDAM
Koike Europe B.V. ZAANDAM
Koning Willem I College 's-HERTOGENBOSCH
Koninklijke Metaalunie NIEUWEGEIN
Kraan Service Katwijk B.V. KATWIJK ZH
Kranendonk Industriële Automatisering B.V.
TIEL

L

Lamers High Tech Systems B.V. NIJMEGEN
Landustrie Sneek SNEEK
Lasbedrijf Koopman VOF BEILEN
Lasbedrijf Wero B.V. EETHEN
Laskar Hardinxveld B.V. HARDINXVELD
GIESSENDAM
Laspartners Opleidingen B.V. ALBLASSERDAM
Lastechniek Best B.V./LTB BEST
Lastechniek Europa B.V. NIEUWEGEIN
Lastechniek Noord SCHEEMDA
Lastechniek Oost HENGEL OOV
Lastechniek Rijnmond B.V. HARDINXVELD
GIESSENDAM
Lastek Nederland N.V. LEXMOND

Lastraga Equipment B.V. WIJCHEN
Laura Metaal Eygelshoven B.V.
EYGELSHOVEN
Lebon & Gimbrair B.V. BUNSCHOTEN
SPAKENBURG
Lemtech B.V. SINT PANCRAS
Lincoln Smitweld B.V. NIJMEGEN
Linde Gas Benelux SCHIEDAM
Linido B.V. PIJNACKER
Lloyds Register Nederland B.V. ROTTERDAM
Loenen Repairs B.V. SCHIEDAM
Lorch Lastechniek B.V. NOORDWIJK
Lucom B.V. BREDA
Lutec Luchttechniek B.V. AMERONGEN

M

Machinefabriek P.M. Duyvis B.V. KOOG a/d
ZAAN
Machinefabriek Eerbeek EERBEEK
Machinefabriek G. v.d. Ploeg LEEUWARDEN
Magnatech Europe B.V. DRONTEN
Marinebedrijf Den Helder DEN HELDER
Mennega Constructies GIETEN
Mercon Steel Structures B.V. GORINCHEM
Merford Techniek B.V. GORINCHEM
Metaal Plus B.V. OOSTERZEE
Metalas Machinefabriek B.V. VLAARDINGEN
Metaveld B.V. WIJCHEN
Migatronic Nederland B.V. BEST
Moeskops Staalbouw B.V. BERGEIJK
Mokveld Valves B.V. GOUDA
Motoman Benelux B.V. BREDA
MT-International B.V. SPIJKENISSE
Mulcon B.V. Engineering en Constr. UITGEEST
Multiweld B.V. BARENDRECHT

N

Nacco Materials Handling NIJMEGEN
Narvik Yarway B.V. HEERLE
Nederlandse Aardolie Maatschappij ASSEN
Nederlandse Gasunie N.V. GRONINGEN
NedTrain B.V. HAARLEM
Nemag B.V. ZIERIKZEE
Nieuwstraten Proefstaven B.V. DE LIER
Noorderpoort College/Centrum Vakopleiding
GRONINGEN
de Nooij Beheer B.V. BENNEKOM
Nyrstar Budel B.V. BUDEL

O

OBM Midden Nederland B.V. NIEUWEGEIN
OCAS N.V. ZELZATE
Van Ommeren Metaaltechniek B.V.
BENNEKOM
Oostendorp Apparatenbouw B.V. TIEL
Overlander B.V. ZEEWOLDE

P

P3transfer ETTEN-LEUR
Pentacon Engineering & Projectmanagement
HAARLEM
Plaatijzerindustrie B.V. APELDOORN
Post Staalbouw B.V. VELSEN-NOORD
Praktijkschool De Catamaran STADSKANAAL
Pro-Beam AG & Co. KGaA ROERMOND
Provincie Groningen GRONINGEN

R

Rail OK B.V. KEDICHEM
Recom Technisch Opleidingsinstituut ZWAAG
Rehm Lastechniek Nederland B.V. MILL
Riecon Project Services B.V. IJSSELSTEIN UT
RobWelding DODEWAARD
ROC De Leijgraaf VEGHEL
ROC Friese Poort/Centrum Vakopleiding
LEEUWARDEN
ROC Midden Nederland UTRECHT
ROC Rijn IJssel College ARNHEM
Rofin-Baasel Benelux B.V. ALBLASSERDAM
Rolan Robotics HOORN NH
Rotodyne Ventilatoren B.V. VENRAY
Royal Huisman Shipyard B.V. VOLLENHOVE
Rusch Kraantechniek B.V. HOORN NH
R.V.I. Mosman B.V. ENSCHEDE
RVS NON FERRO UDEN

S

SABIC Petrochemicals B.V. GELEEN
Sandvik Benelux B.V. SCHIEDAM
SBB Gouda GOUDA
Scafom International B.V. BUDEL
Scheepswerf en Machinefabriek Vahali GENDT
Schelde Exotech B.V. VLISSINGEN
Schielab B.V. ROTTERDAM
SGS Nederland B.V. SPIJKENISSE
Shell Nederland Chemie B.V. MOERDIJK
Sonovation B.V. OOSTERHOUT
SPF Europe B.V. HOENSBROEK
Spirotech B.V. HELMOND
SRI Speciaal Roestvrijstaal Ind. B.V.
VEENWOUDE
SSAB Swedish Steel B.V. BEUNINGEN GLD
Staalbouw Nagelhout B.V. BAKHUIZEN
Staalwerk B.V. IJMUIDEN
Staja Constructie B.V. HENGEL
Stenman Holland VEENENDAAL
Stern Midden Nederland B.V. BUNSCHOTEN
SPAKENBURG
Stichting Bedrijfsgerichte Cursussen Sasbout
Vosmeer DELFT
Stichting Mikrocentrum EINDHOVEN
Stichting Vakopleiding Zuyderzee College
EMMELOORD

Stichting Vakopleidingen Metaal WB ETTEN-
LEUR
STODT ALMELO
Stork FDO B.V. AMSTERDAM
Stork Food & Dairy Systems B.V. AMSTERDAM
Stork Industry Services B.V. ROZENBURG ZH
Stork Thermeq HENGELO
Stork Townsend B.V. OSS
Strukton Rail Equipment MAARSSSEN
S.T.V. Las- en Snijtechniek AMSTERDAM
Sulzer Repco B.V. EUROPOORT
ROTTERDAM

T

T.A.B. de Blesse B.V. STEENWIJK
Talos Intermediair in Techniek HOOGEZAND
Tbi Industries GmbH FERNWALD
TCE/SKOT Lasopleidingen EDE
Technisch Buro Van Laar EDE
Technische Avondschool KINDERDIJK
Technische Universiteit Delft (afd. Technische
Materiaalwetenschappen) DELFT
Technische Universiteit Delft (faculteit Lucht- en
Ruimtevaart) DELFT
Tecson Inspections B.V. ALBLASSERDAM
Tekoma B.V. ALPHEN AAN DEN RIJN
Tetrix Bedrijfsopleidingen DEN HELDER
Teven Derckx Metals B.V. HEEL
TFT Totaal Engineering B.V. ASTEN
Thermo-Electra B.V. PIJNACKER
Thermphos International B.V. VLISSINGEN
Theunissen Lastechniek B.V. DODEWAARD
Van Tongeren Kennemer B.V. BEVERWIJK
Translas Tipworks B.V. NIEUWEGEIN
Troost Pernis Groep B.V. RIDDERKERK
Trumpf Laser Nederland B.V. ALPHEN a/d RIJN
TSH Lastechnische Adviezen & Opleidingen
EMMEN

U

UC Technologies B.V. ZALTBOMMEL

V

Vakopleiding Techniek CUIJK
Valk Welding B.V. ALBLASSERDAM
Vanderlande Industrie Nederland B.V. VEGHEL
Vanotools B.V. MADE
VDL Enabling Technologies Group Almelo B.V.
ALMELO
Vecom Nederland B.V. MAASSLUIS
Vermaat Technics B.V. ROCKANJE
Vermeer Eemhaven B.V. ROTTERDAM
Verstegen Grijpers B.V. NIEUWEGEIN
Visser & Smit Hanab B.V. PAPENDRECHT
De Vlamboog B.V. HOOFDORP
Voestalpine Polynorm B.V. BUNSCHOTEN
SPAKENBURG
Voestalpine Railpro B.V. HILVERSUM

W

WaBuCon B.V. MIDDENMEER
Wagenvoorde Lastechniek B.V. MIDDELBURG
Wärtsila Propulsion Netherlands B.V. DRUNEN
Van der Wel Machinery & Construction B.V.
ALKMAAR
Welding Support Nederland KORTGENE
Weld-Tech v.o.f. HELLEVOETSLUIS
Werner & Pfeiderer - Haton B.V. PANNINGEN
Westfalen Gassen Nederland B.V. DEVENTER
Weweler Nederland B.V. APELDOORN
Wirs International B.V. UTRECHT
Wolter en Dros AMERSFOORT
WRS Marine Inspection and Services B.V.
RIDDERKERK
WTT Lasopleidingen BOTLEK ROTTERDAM

Y

Yara Sluiskil B.V. SLUISKIL

Z

Zuid Nederlandse Staalbouw B.V. FIJNAART

ONDERSCHIEDINGEN

Tijdens het verslagjaar heeft het Bestuur en de Raad van Toezicht een voorstel van de Adviescommissie Onderscheidingen gehonoreerd, waarbij de mogelijkheden tot waardering van bijzondere activiteiten in de lastechniek worden vergroot. In het verslagjaar is tijdens het NIL/BIL Lassymposium op 25 en 26 november 2008 1 Prof. Jaegerpenning (voorheen Erepinning) en 1 Professor Geerlingspenning uitgereikt.

Prof. Jaegerpenning (Erepinning)

De voormalige omschrijving van de “Erepinning” vereiste het “bevorderen van de toepassing, de ontwikkeling en de kennisverbreiding van de las- en aanverwante technieken” waarmee naar de mening van de Adviescommissie Onderscheidingen, een te smalle basis werd gelegd. Deze werd aangepast naar “bevorderen van de toepassing, de ontwikkeling en/of de kennisverbreiding van de verbindingstechnologie in nationaal en internationaal verband” geeft daarmee een bredere en nauwkeuriger gedefinieerde omschrijving, die bovendien een relatie met het buitenland onderstreept.

De naam “Erepinning” zegt internationaal te weinig, reden waarom de Adviescommissie een andere naam voorstelde. Hierbij is zorgvuldig gezocht naar een naamgever die past binnen de omschrijving van de penning zelf. Het werd de “Prof. Jaegerpenning”.

Prof. Jaeger (1903 – 1984) bekleedde verschillende belangrijke functies in de Nederlandse en Belgische industrie, tot hij in 1946 hoogleraar in de Scheepsbouwkunde aan de T.H. te Delft werd. Deze functie vervulde hij tot september 1969. Vele studenten die bij hem afstudeerden zien met waardering terug op hetgeen hij voor hen betekend heeft.

Niet alleen het onderwijs aan de T.H. had zijn belangstelling, maar ook daarbuiten verleende hij op grote schaal zijn medewerking op lastechnisch gebied.

In 1948 was hij medeoprichter van het International Institute of Welding (IIW). Het IIW heeft hem daarvoor geëerd met de titel ‘founder vice-president’, de enige eretitel die het IIW kent, die hij mocht dragen tot zijn levenseinde.

Prof. Geerlingspenning

De huidige omschrijving van de “Geerlingspenning” heeft slechts een kleine wijziging ondergaan tot “personen die gedurende een aanmerkelijke periode in het algemeen belang in het openbaar bijzonder hebben bijgedragen aan de kennisverbreiding op het gebied van de verbindingstechnologie zulks voornamelijk maar niet uitsluitend binnen de organisatiestructuur van het NIL.”

Nieuwe Van 't Hoff penning

Ten einde de specifieke verdiensten van personen ten behoeve van het NIL te kunnen waarderen, is door het Bestuur een nieuwe penning ingesteld, genoemd naar Jan van 't Hoff die de uitstraling van het NIL in voorlichting en onderwijs in de jaren 70 en 80 van de vorige eeuw nadrukkelijk vorm heeft gegeven.

Als voorwaarden voor deze penning is de volgende tekst vastgesteld: “personen die gedurende een aanmerkelijke periode in het algemeen belang in het openbaar bijzonder hebben bijgedragen aan de kennisverbreiding op het gebied van de verbindingstechnologie binnen de organisatiestructuur van het NIL”.

De heer Van 't Hoff (1915 – 2000) maakte na een militaire carrière bij de Genie in Nederlands Indië, in 1950 zijn debuut in de lastechniek bij het toenmalige instituut Aval en was daar verantwoordelijk voor voorlichting en opleidingen. In 1974 kwam hij in dienst bij het NIL waar hij zijn grote passie: het doorgeven van zijn kennis aan de jongere mens, naast de voorlichting aan de industrie, verder kon ontwikkelen. Van 't Hoff was mede verantwoordelijk voor de oprichting van de Lastechnische Discussiegroep Rotterdam en heeft er erg veel aan gedaan om deze verder te ontwikkelen tot wat vandaag is: een bloeiende vereniging van, voor en door lasdeskundigen en een voorbeeld voor de overige zes lasgroepen in Nederland.

De huidige dragers van de NIL Erepenning, Jaegerpenning en Geerlingspenning zijn:

ERE PENNING

J.J.W. Nibbering	1984
J.W. Tichelaar	1993
A.C. de Koning	1994
L. van Nassau	1994
H. Thier	1994
G. den Ouden	1995
Th. Luijendijk	1997
G.H.G. Vaessen	2001
J. Wardenier	2001
A.R. Dhooge	2003
A.M. Gresnigt	2006

JAEGERPENNING (voorheen Erepenning):

K. Bekkers	2008
------------	------

GEERLINGSPENNING

J.J.G. Tummers	1984	T. Blok	1998
H.B. Pastoors	1988	J. van Liere	2001
H. Wijnhuizen	1992	J.A. Stam († 23-6-2009)	2001
F.M. van Haaren († 7-9-2008)	1992	A. Stroeks	2000
W. Moerman	1992	K. Bekkers	2001
A. de Visser	1992	H. de Jong († 28-10-2008)	2001
R.W.A. van den Berg	1993	H.A. Meijer	2001
B. Huizinga	1994	J.J. van der Goes	2003
C. Nederveen († 7-7-2008)	1994	H.P. Ottens	2003/2004
W.G. Essers († 19-3-2008)	1995	H.H. van der Sluis	2004
P.J. Ras	1995	J.W. Schinkel	2004
D.H. van Nieuwenhuizen	1995	A. Gales	2005
H. de Vries	1997	H.P. van Oostende	2006
G.J. Veerbeek	1997	H.C.G.M. Schrijen	2007
D.R.J. Lafèbre	1998	A.J. de Roode	2008

FINANCIËEL OVERZICHT

De staat van baten en lasten 2008 sluit met een positief saldo van € 753.000. Dit positieve resultaat wordt bereikt door een exploitatieresultaat van € 661.000 positief, financiële baten en lasten van € 28.000 negatief en bijdragen uit bestemmingsreserves € 120.000.

Zowel de baten als de lasten vielen hoger uit dan begroot. In de financiële baten en lasten zijn opgenomen de rentebaten en de incidentele baten en lasten voor resp. € 59.000 en -/- € 87.000.

De bijdragen uit bestemmingsreserves zijn bestemd ter dekking het vervolg van de ontwikkeling van het nieuwe lesmateriaal en opleidingen voor personeel.

Het exploitatieresultaat en de financiële baten en lasten, resp. € 661.000 en -/- € 28.000, zijn toegevoegd aan het eigen vermogen. Het eigen vermogen bestaat uit bestemmingsreserves en de algemene reserve.

Staat van baten en lasten over 2008

	Begroting 2008 x € 1.000	Realisatie 2008 x € 1.000	Realisatie 2007 x € 1.000
Baten			
Bijdragen algemeen	299	299	313
Examengelden, certificatie, en verkoop leermiddelen	1.313	1.756	1.370
Voorlichtingsactiviteiten	307	250	206
Projectcoördinatie	95	183	119
Totaal baten	(A) 2.014	2.488	2.008
Lasten			
Bedrijfskosten	1.081	1.060	999
Directe kosten	727	767	609
Totaal lasten	(B) 1.808	1.827	1.608
Exploitatieresultaat	(A-B) 206	661	400
Financiële baten en lasten	30	-28	98
Bijdragen uit bestemmingsreserves	25	120	96
Resultaat	261	753	594

Balans per 31 december 2008

Activa	2008 €	2007 €	Passiva	2008 €	2007 €
Vaste activa	148.086	7.707	Eigen vermogen	2.147.418	1.514.817
Vaste financiële activa	755.747	715.275			
Vlottende activa	419.489	441.934	Kortlopende schulden	158.064	176.319
			Overige schulden en overlopende passiva	168.096	127.150
Beleggingen en liquide middelen	1.150.256	653.370			
	2.473.578	1.818.286		2.473.578	1.818.286

VOORLICHTING

De productgroep "Voorlichting" heeft dit jaar een groot evenement georganiseerd: het NIL-BIL Lassymposium 2008. Daarnaast heeft het NIL zich succesvol gepresenteerd op de Techni-Show die van 11 – 15 maart in Utrecht werd gehouden.

Op het gebied van korte bijscholingscursussen en cursussen-op-maat was NIL wederom zeer actief en succesvol: "Maken van WPS-en" en "Toepassing van normen in bedrijven", maar ook een aanzienlijk aantal specifieke voordrachten en lezingen werden door NIL verzorgd.

De helpdesk functie van het NIL heeft zich in het verslagjaar stabiel getoond. Bedrijven werden adequaat geholpen met hun problemen met een aantal nieuwe NIL deelnemers als resultaat.

NIL-BIL Lassymposium 2008

Op 25-26 november werd in het Evoluon in Eindhoven het NIL-BIL Lassymposium 2008 gehouden.

In een plenair gedeelte op 25 november werd door R. Kok, OTB Group B.V., gesproken over de 'Duurzaamheid, Energieopwekking, Energie levering', De 'Toekomst van het BIL en NIL gezamenlijk' door W. Vermeersch (BIL) en 'Trends en Toekomst in de Lastechniek' door A. Gales (Stodt).

Tussen de plenaire lezingen door werden twee personen nadrukkelijk naar voren gehaald als dank voor hun verrichtingen voor de lastechniek: Karel Bekkers en Ad de Roode die resp. de Prof. Jaegerpenning en de Prof. Geerlingspenning ontvingen.

Hierna konden de bezoekers kiezen uit een tweetal parallel lopende sessies waar gedurende beide congresdagen een grote hoeveelheid lezingen (32) werd gepresenteerd.

Er waren sessies over 'Arbeidsomstandigheden', 'Laser', 'Materialen', 'Actuele regelgeving', 'Lasprocessen en inspectie', 'Automatiseren' en 'Software in de lastechniek'.

In totaal namen 207 bezoekers deel aan de eerste dag en 298 aan de tweede. De toeleveringsindustrie van de laswereld was met 32 exposities tijdens het gehele Symposium goed vertegenwoordigd.

Techni-Show 2008

Van 11 tot 15 maart werd in Utrecht de Techni-Show gehouden. Het NIL was met een stand op deze beurs aanwezig. Het NIL gaf tijdens deze beurs inhoud aan haar platformfunctie voor de verbindende industrie. Veel nieuwe relaties werden aangeknoopt en bestaande onderhouden. Tijdens de beurs werden de door bureau TOP georganiseerde Junior Vakkanjer Wedstrijden gehouden. Jon Hofman werd winnaar in de discipline "lassen". De NIL-wisseltrofee werd dit jaar wederom gewonnen door de Scholengemeenschap Reggesteyn, waar W. van de Merwe de begeleiding verzorgde voor de 2008 junior Vakkanjer.

NIL-bijscholingscursus: "Maken van een WPS (met WPSselect 2005)"

Deze cursus is in 2006 opgezet naar aanleiding van de toenemende behoefte aan WPS-sen en het groeiende besef dat men er niet "zomaar" eentje maakt. In deze cursus leert men om te gaan met een WPS, hoe er een te maken, waar de parameters vandaan te halen, enz.

5 cursussen met in totaal 41 deelnemers waren het resultaat (het aantal deelnemers was gemaximaliseerd op 12 personen per cursus). Deze resultaten waren de aanleiding de cursus nogmaals in 2009 voort te zetten.

Na afloop van de cursus hebben de nodige deelnemers WPSselect 2005 aangeschaft, tegen een speciaal voor deelnemers aan de cursus vastgesteld tarief.

Helpdesk & consultancy

De Helpdesk van het NIL stond over 2008 in toenemende mate in de belangstelling. Op veel vragen kon snel een afdoende antwoord worden gegeven, maar ook werd geput uit de kennis van specialisten binnen het netwerk van NIL-deelnemers. De aanzienlijke stijging die vorig jaar in de consultancy werd gesignaleerd, heeft zich gedurende het verslagjaar gestabiliseerd!

De aanstelling van twee nieuwe IWE's in de organisatie maakte de verwerking van de vragen bij de helpdesk vooral sneller en efficiënter.

De groei in het aantal bedrijfsdeelnemers die gebruikmaken van het dienstenpakket waar consultancy een onderdeel van is, heeft het resultaat positief beïnvloed. De immer veranderende regelgeving alsmede een toename van de “inspectiedruk” op de industrie mede als gevolg van de productie-op-afstand (outsourcing), zijn de voornaamste redenen voor de stijgende vraag naar lastechnische raadgeving.

Lastechniek

Het magazine Lastechniek, het huisorgaan van het NIL, is dankzij de inzet van de schrijvers van artikelen, de redactieraad en Media Business Press in 2008, elf maal op tijd verschenen. De beschikbaarheid van kopij is gedurende het jaar geen enkel probleem geweest.

Belangrijke thema's voor Lastechniek in 2008 waren

- Speciale bijlage ‘Nieuwe NIL-deelnemers’ (februari en juli/augustus)
- Themanummer Techni-Show (maart)
- Themanummer Onderwijs en arbeidsmarkt (mei)
- Themanummer Laserlassen (juli/augustus)
- Themanummer Eenvoudige automatisering (oktober)
- Themanummer Apparatenbouw (december)

De kwaliteit van LASTECHNIEK werd in het verslagjaar wederom bewaakt door de Redactie-adviesraad, die daartoe drie maal bijeen kwam. In de “dagelijkse” leiding werd Media Business Press bijgestaan door een ‘Kernredactie’, die zeven maal vergaderde. Deze kernredactie werd aan het einde van het verslagjaar uitgebreid met een vertegenwoordiger van het Belgisch Instituut voor Lastechniek.

Samenwerking

In november ging na een langdurige discussie eindelijk een wens in vervulling: twee lasinstituten die de krachten bundelen om zo de lassende metaalindustrie nog beter te bedienen.

Geen fusie, maar een samenwerking waarbij het Nederlands Instituut voor Lastechniek (NIL) en het Belgisch Instituut voor Lastechniek (BIL) gebruikmaken van elkaars kennis en faciliteiten.

De toenemende complexiteit van de lastechniek vraagt immers om een hoog kennisniveau.

De Nederlandse en Belgische invulling aan de samenwerking is volkomen complementair. Beide instituten vullen elkaar goed aan.

Lasgroepen

In 2008 heeft het in principe jaarlijks (voorheen twee maal per jaar) te houden bestuursoverleg niet plaatsgevonden. Het overleg was gepland juist nadat NIL directeur Henk de Jong was overleden. Deze omstandigheid maakte het ongewenst de vergadering te laten plaatsvinden. De draad is inmiddels in 2009 weer opgepakt.

NIL-Website(s)

www.nil.nl, het internetadres (URL) van het NIL, wordt al jaren zeer druk bezocht (meer dan 1000 hits per dag). Medio 2008 is de site noodgedwongen van provider veranderd, waardoor een en ander moest worden aangepast. De bezoekers hebben hiervan nauwelijks iets gemerkt. Alleen de teller van het aantal bezoekers is daarmee eveneens gestopt. Cijfers kunnen derhalve niet meer worden verstrekt.

In die tijd is tevens de reeds lang geplande facelift gestart als een activiteit die tegelijk met het nieuwe NIL administratiesysteem dat aan het begin van het jaar werd ondergebracht bij Exact dealer “Computerwacht”. Een oorspronkelijke lancering van de nieuwe website werd gepland tijdens het NIL-BIL symposium, maar werd verschoven naar medio 2009.

www.lastechniek.nl, de tweede website van het NIL, gekoppeld aan het gelijknamige maandblad, deed het goed: ca. 1800 bezoekers per maand. Met www.lastechniek.nl geeft het NIL een bredere invulling aan haar voorlichtingstaken in de maatschappij. Via een dynamische website wordt getracht nadrukkelijk het jongere gedeelte van de doelgroep te bereiken. Ook heeft deze nieuwe website een functie in de presentatie van actuele nieuwsitems.

De doelstelling van www.lastechniek.nl gaat echter nog verder. Hij geeft de mogelijkheid lange artikelen die niet in het gedrukte tijdschrift “passen”, toch in hun volle omvang te publiceren. Voor dergelijke gevallen is

besloten een verkorte versie in het tijdschrift te plaatsen, waarbij een verwijzing de lezers erop attendeert dat meer kan worden gelezen op de website.

Metanet, portaal voor metaalkennis

Op initiatief van NIL-voorzitter Maarten Jongejan, is gedurende het verslagjaar door een brede werkgroep constructief gewerkt aan de totstandkoming van een laagdrempelige website die bezoekers snel en efficiënt naar kennis op metaalgebied moet leiden of verwijst naar instanties waar die kennis verkrijgbaar is. Volgens de Stichting Kennisplatform Metanet is deze aanpak efficiënter dan het 'breed' zoeken op internet. Het Nederlands Instituut voor Lastechniek is een van de deelnemers aan het internetportaal, dat uiteindelijk begin 2009 daadwerkelijk is gelanceerd.

Digitale nieuwsbrief

Teneinde een bredere doelgroep te kunnen bereiken is een digitale nieuwsbrief gestart waarop men zich kan abonneren. Aan het einde van het verslagjaar hadden 600 personen zich op deze nieuwsbrief geabonneerd. De redactie wordt verzorgd door de uitgeverij van LASTECHNIEK, die daarvoor uit zo veel mogelijk bronnen selecteert.

PUBLICAT

De meest actuele versie van de gratis index van lastechnische artikelen PUBLICAT is van internet te downloaden. Nagenoeg dagelijks wordt dit programma opgevraagd. Regelmatig worden, naar aanleiding van een korte omschrijving van de inhoud, artikelen door geïnteresseerden bij het NIL opgevraagd. Eind 2008 waren er in PUBLICAT maar liefst 3942 lastechnische artikelen en publicaties geïndexeerd.

COSTCOMP

Het Laskosten rekenprogramma COSTCOMP is door de geïnteresseerde bezoeker gemakkelijk te downloaden en kan gedurende 30 dagen gratis getest worden. Indien men zich binnen deze periode heeft geregistreerd, blijft het programma voor de gebruiker als volwaardige versie beschikbaar. In het verslagjaar zijn 6 exemplaren van het (oude) programma verkocht. Het eind vorig jaar gestarte update proces in het kader van het Econweld Project heeft zich voortgezet, waardoor tegen het einde van het verslagjaar een eerste nieuwe testversie kon worden opgeleverd. Het proces zet zich voort tot in begin 2009.

WPSelect

WPSelect 2005 mag zich gedurende het verslagjaar in een toenemende populariteit verheugen. Mede als gevolg van de grote interesse voor de workshop is het programma redelijk verkocht (12 licenties). In het verslagjaar heeft de Commissie van Deskundigen drie reguliere vergaderingen gekend: op 30 januari, 2 april en 10 september en is de database weer verder gegroeid.

Cursussen op maat / bedrijfsvoorlichting

Het NIL is in het verslagjaar succesvol geweest met directe kennisoverdracht naar de industrie. Bij 11 bedrijven heeft het NIL speciale cursuspakketten samengesteld helemaal gericht op de specifieke behoeften in het bedrijf aanwezig en rekening houdend met de daar reeds bestaande kennis. NIL kan deze service aan het bedrijfsleven bieden, omdat alle vernieuwde lesstof geheel modulair is samengesteld, waardoor de samenstelling van cursussen op maat/bedrijfsvoorlichting snel en op hoog kwaliteitsniveau kan worden gerealiseerd.

Cursus HSU Continued

In samenwerking met de Hogeschool Utrecht werd in het verslagjaar wederom de succesvolle cursus over de EN ISO 3834 gegeven, enkele jaren geleden ontwikkeld in het kader van een Leonardo da Vinci project "Continued". Deze cursus is uiterst actueel en speelt in op de huidige behoefte aan regulering van de lasproductie en geeft duidelijkheid in de vele Europese richtlijnen die er inmiddels zijn en hoe de lastechniek in het kader van deze richtlijnen moet worden behandeld.

OPLEIDINGEN

Het Nederlands Instituut voor Lastechniek stelt zich ten doel de verbindingstechniek in Nederland op zijn minst te consolideren op hetzelfde niveau als nu en daar waar mogelijk uit te breiden. Eén van de belangrijkste instrumenten daarbij is zorgdragen voor goede en betrouwbare opleidingsmogelijkheden. Om een onafhankelijke positie te kunnen innemen en handhaven organiseert het NIL niet zelf opleidingen, maar bevordert en onderhoudt het NIL de kwaliteit van de opleidingen door toezicht te houden op de uitvoering en de opleidingsinstituten.

Door die onafhankelijke positie kunnen examineren, diplomeren en certificeren op een objectieve wijze tot stand komen.

Internationale Erkenning

Het NIL is door de Europese (European Federation for Welding, Joining and Cutting - EWF) en mondiale (International Institute of Welding - IIW) organisaties van lasinstituten aangewezen en erkend als Authorized National Body voor opleiding en bedrijfscertificatie.

NIL- en IIW-opleidingen zijn herkenbaar en belangrijk voor het bedrijfsleven. Zo worden de internationale kaderopleidingen in de EN ISO Norm 3834: "Lascoördinatie. Taken en verantwoordelijkheden bij het lassen" genoemd als opleiding van het personeel dat bij planning, ontwerp, uitvoering en toezicht op de laswerkzaamheden is betrokken.

Erkenning in Nederland

Met de invoering van de Wet Educatie en Beroepsonderwijs (WEB) in 1998 is er voor het reguliere beroepsonderwijs één integraal kader voor MBO en Leerlingwezen (primair en secundair beroepsonderwijs) ontstaan.

Het NIL voldoet aan de eisen die in de WEB worden gesteld en is als exameninstelling opgenomen in het CREBO (Centraal Register Exameninstellingen Beroeps Onderwijs).

Examencommissies

Alle examens die door het NIL worden georganiseerd staan onder toezicht van een Examencommissie. Voor de handvaardigheidopleidingen is volstaan met één commissie, voor de kaderopleidingen is een commissie ingesteld voor IWP/IWS en Lasinstructeur (Praktisch Laskader), IWT, IWE en IWIP. In deze laatste commissie worden ook zaken met betrekking tot de opleiding Beoordelaar geregeld.

In deze commissies hebben deskundigen uit het veld, zowel uit het onderwijs als uit de industrie, zitting. In deze commissies wordt alles wat met het betreffende niveau van doen heeft besproken. Vervolgens brengt de commissie een advies uit aan het NIL, waarna besluitvorming plaatsvindt.

De taken van de Examencommissies bestaan onder meer uit het

- opstellen van exameneisen, gebaseerd op de vigerende "guidelines"
- adviseren bij toelating van kandidaten voor opleidingen en examens
- verzamelen, opstellen en samenvoegen van examenvragen en examens
- afnemen van examens
- toezicht houden op en steekproefsgewijze herbeoordeling van examens
- beoordelen van examenresultaten
- signaleren van ontwikkelingen in de markt en van behoefte aan lesmateriaalontwikkeling

De leden van de Examencommissies komen uit het onderwijs en/of het bedrijfsleven maar nemen deel op persoonlijke titel, hebben inhoudelijke en/of didactische deskundigheid en hebben minimaal het niveau van de commissie waarin ze deelnemen.

De voorzitters van deze Examencommissies hebben gezamenlijk zitting in de Opleiding Advies Commissie, onder voorzitterschap van de directeur van het NIL en waarbij de manager Opleidingen het secretariaat voert.

De taak van deze Opleiding Advies Commissie (OAC) is het adviseren van het NIL-bestuur en het NIL-bureau ten aanzien van:

- Beleidsvoorbereiding in relatie tot onderwijs- en arbeidsmarktontwikkelingen;
- Kwaliteitsbewaking van programma-eisen en examens;
- Lesstofontwikkeling;
- Internationale ontwikkelingen.

De OAC kan voor specifieke, tijdelijke activiteiten of taken ad hoc werkgroepen instellen.

Het College van Examinatoren

De taken van het "College van Examinatoren" bestaan onder meer uit:

- signaleren van knelpunten bij het uitvoeren van examens
- uitwisselen van ervaringen van individuele examinatoren
- kennis nemen van ontwikkelingen op technisch en onderwijskundig gebied en veranderingen in examenprocedures
- toezicht houden op en controleren van de examenuitvoering
- beoordelen van theorie-examenresultaten
- visueel beoordelen van praktijkexamenresultaten
- in voorkomende gevallen toezicht houden bij certificering

De leden van de Examencommissies, Opleiding Advies Commissie en College van Examinatoren voeren de werkzaamheden uit op persoonlijke titel, op basis van vrijwilligheid in het belang van de instandhouding van een laagdrempelige examenorganisatie voor lastechnische opleidingen.

Handvaardigheidopleidingen

NIL opleidingen niveau 1 – 4

In 2008 werd opnieuw een opleving van het aantal deelnemers aan de handvaardigheidopleidingen geconstateerd. Het totaal aantal examens handvaardigheid dat in 2008 werd afgenomen voor het niveau 1 en 2 bedroeg **8403**. Ten opzichte van 2007 zijn dit 1064 kandidaten meer, een stijging van 14,5%. Aan de examens van de niveaus 3 en 4 hebben **1611** kandidaten deelgenomen. Dit zijn 553 kandidaten meer dan in het jaar 2007, hetgeen overeenkomt met een stijging van 52,3%. Deze cijfers worden in navolgende tabel 1 verder uitgewerkt naar proces en niveau. De verwachting van 2007 is uitgekomen, gezien de cijfers. Met name de stijging van het aantal kandidaten voor de niveaus 3 en 4 is opmerkelijk.

	Niveau 1		Niveau 2		Niveau 3		Niveau 4	
	2007	2008	2007	2008	2007	2008	2007	2008
Autogeen	109	144	49	39	9	8	0	2
Brmbe	1085	1206	424	431	70	129	8	22
MIG/MAG	2411	2601	1304	1596	480	693	122	169
TIG	861	1015	1096	1371	293	494	76	94
Kandidaten	4466	4966	2873	3437	871	1324	206	287
Geslaagd	3428	3829	2304	2597	487	735	97	155

Tabel 1: aantallen examenkandidaten naar proces en niveau 2007 en 2008

Het aantal lasserskwalificatiecertificaten dat aansluitend op de NIL-opleidingen verstrekt kon worden is in 2008 van 17 naar 7 gedaald. Dit heeft te maken met een nieuwe certificatiestructuur, waarbij het NIL instellingen machtigt certificatieproeven uit te voeren. Een aantal opleidingsinstellingen hebben deze machtiging verkregen, waardoor de koppeling tussen diploma en certificaat in voorkomende gevallen is losgelaten.

Al de certificaten die tijdens het verslagjaar in combinatie met opleidingen werden uitgegeven vielen onder de accreditatie van de Raad voor Accreditatie (RvA) en daarmee onder de NEN EN ISO 17024.

Handvaardigheidopleidingen IW (Internationaal Lasser)

In 2008 is door één van de opleidingsinstellingen welke erkend zijn voor deze opleiding opnieuw een in-company opleiding gestart, die in het najaar van 2008 is afgerond. Twee andere erkende opleidingsinstellingen zijn ook gestart met opleidingen International Welder, welke in het voorjaar van 2009 zullen worden afgerond. Inmiddels zijn vier opleidingsinstellingen erkend voor deze opleiding.

Kunststof

De kunststof activiteiten worden in samenwerking met één opleidingsinstelling geregeld. Veelal gebeurt dit op ad-hoc basis in-company, aangezien er weinig tot geen belangstelling is voor deze opleidingen bij individuele personen.

Kaderopleidingen

De kaderopleidingen werden uitgevoerd door NIL-erkende onderwijsinstellingen. De geslaagde kandidaten ontvingen het IIW diploma, alsmede het Nederlandse NIL-diploma equivalent. Bij de uitreiking van de kaderdiploma's werd de kandidaten de mogelijkheid geboden zich te certificeren. Hiermede wordt het bijhouden van het kennisniveau aangetoond.

Een kandidaat krijgt het predicaat "met lof" (cum laude) geslaagd te zijn op de cijferlijst als voor alle hoofdonderwerpen/examenonderdelen ten minste het cijfer 8,0 is behaald.

International Welding Engineer/IWE (Laspraktijkingenieur/LPI)

Voor deze opleiding zijn twee opleidingsinstellingen door het NIL erkend.

Met ingang van 2008 zijn er voor deze opleiding twee examenmomenten, te weten in maart en oktober. In 2008 hebben 40 kandidaten deelgenomen aan examens in één of meerdere hoofdonderwerpen. Door het feit dat er twee examenmomenten zijn geweest en niet alle kandidaten aan alle vier de examens hebben deelgenomen kon helaas slechts aan drie kandidaten het diploma worden uitgereikt. De verwachting is dat het overgrote deel van de kandidaten aan het eind van 2009 het diploma in ontvangst kunnen nemen.

International Welding Technologist/IWT (Middelbaar Lastenieur/MLT)

Voor deze opleiding zijn vier opleidingsinstellingen erkend. Eén van de vier opleidingsinstellingen verzorgt de opleiding op drie locaties. Deze vier opleidingsinstellingen hebben in 2008 tezamen, inclusief herkansers voor één of meerdere hoofdonderwerpen, ruim 70 kandidaten aangemeld voor het examen. In december 2008 is in een zeer druk bezochte bijeenkomst aan 59 kandidaten het diploma uitgereikt.

International Welding Specialist/IWS (Lasspecialist/LS)

Op elf cursuslocaties (acht erkende opleidingsinstellingen, waarvan bij één op drie locaties) werd in 2008 de opleiding IWS verzorgd. In totaal hebben 37 kandidaten één of meerdere (herkansings)examens afgelegd, waarna aan 27 kandidaten het diploma IWS kon worden uitgereikt, meerdere opleidingsinstellingen geven de opleiding in combinatie met de opleiding Meesterlasser.

International Welding Practitioner/IWP (Meesterlasser/ML)

De opleiding IWP werd in 2008 op acht opleidingslocaties uitgevoerd. Er werden in 2008 53 diploma's uitgereikt. Aan de examens hebben, inclusief de herkansers, 85 kandidaten deelgenomen. Degenen die nog niet geslaagd zijn voor de vier hoofdonderwerpen konden zich aanmelden voor het herexamen in januari 2009.

Lasinstructeur (LI)

De herziening van de opleiding Lasinstructeur laat op zich wachten; de belangstelling voor de opleiding is gering en zeer gespreid over het land.

Beoordelaar lasserskwalificaties

Voor de opleiding Beoordelaar van lasserskwalificaties zijn twee opleidingsinstellingen erkend. Aan deze twee instellingen werden in 2008 40 kandidaten opgeleid en aan 29 kandidaten kon het diploma worden uitgereikt, al dan niet na herkansing. Vijf van de kandidaten slaagden met lof. De overige kandidaten zullen in 2009 herkansen.

International Welding Inspection Personnel (IWIP)

De opleiding werd in 2008 door één erkende opleidingsinstelling uitgevoerd. 19 kandidaten werden getoetst, waarvan 15 kandidaten al dan niet na herkansing slaagden. Aan twee kandidaten kon het predicaat “cum laude” worden verleend.

Schakelcursus Middelbare Lastechniek (SciWT)

Voor kandidaten die niet volledig voldoen aan de toelatingseisen voor de opleiding IWT bestaat de mogelijkheid zich te kwalificeren door het volgen van de schakelcursus IWT. Voor het uitvoeren van deze opleiding is geen NIL-erkenning noodzakelijk. De schakelcursus wordt op vier locaties uitgevoerd. In 2008 werden door deze instellingen in totaal 57 kandidaten aangemeld, waarvan aan 23 kandidaten het diploma kon worden uitgereikt. De overige kandidaten zijn hetzij gestopt met de opleiding of dienen in 2009 nog één of meerdere vakken te herkansen.

Itembanken

De vragenbank bij het NIL voor de opleidingen IWP en IWS vraagt constant onderhoud; de toetsen worden per niveau automatisch gegenereerd. Van iedere toets wordt een analyse gemaakt, die vervolgens weer aanleiding kan zijn voor herziening en aanpassing van de bestaande vragen. De ontwikkelingen bij het International Institute of Welding, die een herziene guideline heeft uitgebracht, waarin sommige onderwerpen zijn samengevoegd en/of van nummer zijn gewijzigd heeft tot gevolg dat ook de indeling van de vragenbank herzien moet worden. Dit zal in 2009 zijn beslag vinden.

Het IIW is ook bezig met het inrichten van een vragenbank. In de toekomst zal een deel van de nationale examens uit deze vragenbank moeten worden gegenereerd. In 2008 zijn pilots uitgevoerd, die de kwaliteit van de internationale vragenbank zal verhogen. Deze pilots zullen in 2009 worden voortgezet.

Herziening lesmateriaal

Nadat in september 2007 de eerste delen van het herziene lesmateriaal Handvaardigheid konden worden opgeleverd, kon in september 2008 het volledige lesmateriaal voor vier processen op vier niveaus worden uitgeleverd. Uiteraard zijn opmerkingen en positieve feedback van harte welkom. Alle opmerkingen worden geïntventariseerd en in een volgende versie meegenomen.

Ook voor de opleidingen IWP en IWS is volledig herzien lesmateriaal in 2008 uitgegeven. Ook hierop ontvangt het NIL vrijwel uitsluitend positieve reacties. Onze dank gaat uit naar de samenstellers van dit lesmateriaal.

In 2008 is ook een start gemaakt met de herziening van het lesmateriaal voor de opleiding IWE. Volgens planning zou dit het licht moeten zien in januari 2010.

CERTIFICATIE

Het NIL certificeert een groot deel van de totale keten met betrekking tot de beheersing van de kwaliteit in de lastechniek. Deze certificatie-activiteiten van het NIL zijn te onderscheiden in:

1. Certificatie van Vakbekwaamheid van personen volgens de EN ISO/IEC 17024 van:
 - a) Lassers en
 - b) Het hoger- (*LPI en MLT*) en midden laskader (*LS en BDL*)
2. a) Erkenning van IIW kader opleidingsinstellingen
b) Erkenning IIW/NIL handvaardigheidsopleidingen.
c) Machtiging van organisaties voor de uitvoering van lasserskwalificatie proeven.
3. Validatie van lasmethodebeschrijvingen
4. Procescertificatie lassen volgens de EWF EN-ISO 3834
5. Bedrijfsscans met betrekking tot de lastechniek
6. Goedkeuren van personen en lasmethoden voor permanente verbindingen volgens de PED

De regelgeving voor bovenstaande activiteiten zijn vastgelegd in de NIL reglementen en procedures voor de certificatie-activiteiten en vormen een belangrijk deel van het NIL-kwaliteitshandboek.

1. a) NIL Lasserskwalificatiecertificaten

Tot 10 november 2008 was NIL door de Raad voor Accreditatie geaccrediteerd voor het verstrekken en verlengen van certificaten voor permanente verbindingen. Het NIL werd jaarlijks gecontroleerd of zij conform de regels certificeren zoals deze zijn vastgelegd in de EN ISO/IEC 17024. Vanaf 10 november 2008 verstrekt het NIL deze certificaten, als eerste in Europa, volgens het pilot schema van de EWF.

EN 287-1	lasserskwalificatie voor lassen van staal en roestvaststaal
ISO 9606-2 t/m 5	lasserskwalificatie voor lassen van resp. Al en Al-legering, Cu en Cu-legering, Ni en Ni-legering, Ti en Ti-legering/Zi en Zi-legering
ASME BPV section IX,	lasserskwalificatie
AWS D 1.1.,	lasserskwalificatie
NEN EN 1418:	kwalificatie voor gemechaniseerd lassen
NEN EN 13133:	soldeerkwalificatie voor hardsolderen

In 2008 werden de volgende mutaties in de Lasserskwalificatiecertificaten gerealiseerd:

Type certificaat	Nieuw	Verlengd	Aantal lopende certificaten in 2008	Totaal aantal geldige certificaten per 31-12-2008	Vervallen certificaten
EN 287	467	26	1969	1363	606
EN ISO 9606	55	4	98	74	24
ASW D1.1	0	-	4	-	4
EN 1418	8	-	12	12	-
EN 13133	-	-	5	-	5
Totaal	530	30	2088	1449	639

Verstreckte EWF certificaten vanaf 11-11-2008:

Type certificaat	RvA schema	EWF schema	Totaal nieuw 2008
EN 287	370	97	467
EN ISO 9606	53	2	55
ASW D1.1	-	-	-
EN 1418	5	3	8
EN 13133	-	-	-
Totaal	428	102	530

1. b) Lasdeskundigen (het laskader)

Lasdeskundigen bij bedrijven vormen meestal het laskader binnen de onderneming, zij hebben vaak de functie van lascoördinator (NEN-EN-ISO 14731). Voor deze cruciale functie worden nogal wat eisen gesteld. Het Certificaat van Vakbekwaamheid draagt er mede toe bij dat deze functionarissen hun kennis actueel en op peil houden. In het kader van kwaliteitsbeheersing is dit een steeds belangrijker factor in bedrijven. Het NIL beschikt al vele jaren over een certificatiesysteem voor het laskader waarbij op basis van een combinatie van een IIW diploma, actuele ervaring in de lastechniek en het aantoonbaar bijhouden van kennis, een certificaat wordt verstrekt. Voor de beoordeling van aanvragen voor het Certificaat van Vakbekwaamheid wordt het NIL-Bureau ondersteund door een onafhankelijke Certificatie Commissie. Deze commissie bestaat uit mensen van buiten het NIL. De beoordeling vindt plaats op basis van een puntenwaardering volgens het NIL "Reglement voor Certificatie van Vakbekwaamheid van personen", R501.00. Door de onafhankelijkheid van de commissie is de objectiviteit gewaarborgd.

Samenstelling van de Certificatie Commissie:

J.B. van den Brug, Voorzitter
M.W.M. van Teylingen, Secretaris
V.W. Belgraver
A.A.J. Griffioen
J.W. Schinkel

In 2008 werden de volgende mutaties in de lasdeskundigen certificaten gerealiseerd:

Certificaat	Aantal toegekend	Aantal verlengd	Aantal lopende certificaten in 2008	Totaal aantal geldige certificaten per 31-12-2008	Vervallen certificaten
Laspraktijkingenieur	17	17	122	117	5
Middelbaar Lastechnicus	30	54	304	286	18
Lasspecialist	9	6	89	79	10
Beoordelaar Lasserskwalificaties	9	8	89	84	5
Totaal	65	85	604	566	38

2. a) Erkende kaderopleidingen

Het NIL is door het IIW/EWF gemachtigd opleidingsinstellingen te erkennen voor het geven van de opleidingen IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP en International Welder.

Per 31 december 2008 waren de volgende opleidingsinstellingen door het NIL erkend:

Erkende instituten voor de opleiding *International Welding Engineer (IWE)*

- WTT Lasopleidingen, Rotterdam
- Hogeschool Utrecht/Centrum voor Natuur en Techniek, Utrecht

Erkende instituten voor de opleiding *International Welding Technologist (IWT)*

- P3transfer, Etten-Leur
- DKD Lasopleidingen, Joure
- ROC Midden Nederland, Nieuwegein
- WTT Lasopleidingen, Rotterdam

Erkende instituten voor de opleiding *International Welding Specialist (IWS)*

- De Groot Lasopleidingen B.V., Breda
- ROC Eindhoven, Eindhoven
- TSH Lastechnische Adviezen en Opleidingen, Emmen
- DKD Lasopleidingen, Joure
- Lastechniek Oost, Hengelo
- WTT Lasopleidingen, Rotterdam
- Koning Willem 1 College, 's-Hertogenbosch
- TCE/SKOT Lasopleidingen, Ede
- Lashuis Haprotech, Velsen-Noord

Erkende instituten voor de opleiding *International Welding Practitioner (IWP)*

- De Groot Lasopleidingen B.V., Breda
- TCE/SKOT Lasopleidingen, Ede
- ROC Eindhoven, Eindhoven
- TSH Lastechnische Adviezen en Opleidingen, Emmen
- Lastechniek Oost, Hengelo
- Koning Willem 1 College, 's-Hertogenbosch
- DKD Lasopleidingen, Joure
- WTT Lasopleidingen (Wagenvoorde), Middelburg
- WTT Lasopleidingen, Rotterdam
- Lashuis Haprotech, Velsen-Noord
- WTT Lasopleidingen, Velsen-Noord

Erkend instituut voor de opleiding *Lasinstructeur (LI)*

- De Groot Lasopleidingen B.V., Breda

Erkend instituut voor de opleiding *International Welding Inspection Personnel (IWIP)*

- P3transfer, Etten-Leur

Erkende instituten voor de opleiding *Beoordelaar van Lasserskwalificaties (BDL)*

- Lastechniek Europa B.V., Nieuwegein
- TCE/SKOT Lasopleidingen, Ede

2. b) Erkende handvaardigheidsopleidingen

Het NIL heeft een eigen, formele, erkenningsstelsel voor de handvaardigheidsopleidingen op het niveau 3 en 4 en een door het IIW geaccrediteerd stelsel voor de opleidingen voor de International Welder. Deze systemen zijn zodanig gekoppeld dat de formele erkenning een opstap oplevert voor de verplichte erkenning. Voor de formele erkenning geldt dat scholen soms de extra kosten niet kunnen vertalen in

meerwaarde, de scholen die een formele erkenning hebben zien dit als een kwaliteitswaarmerk en onderscheidend vermogen naar de bedrijven toe. De Nederlandse metaalindustrie is vertrouwd met de bestaande NIL-lasopleidingen structuur. De opleiding International Welder wordt door de erkende opleidingsinstellingen voornamelijk onder de aandacht gebracht van ondernemingen welke een internationale klantenkring hebben. Per 31 december 2008 waren de volgende opleidingsinstellingen/scholen door het NIL erkend:

Erkende instituten handvaardigheid NIL niveau 3 + 4

- ROC Rijn IJssel College, Arnhem
- TCE/SKOT Lasopleidingen, locatie Barneveld, Ede en Huissen
- De Groot Lasopleidingen B.V., Breda
- SBC Sasbout Vosmeer (locatie Stanislas College), Delft
- Tetrix Bedrijfsopleidingen, Den Helder
- Bronckhorst Lasopleidingen, Harderwijk
- Koning Willem1 College, 's-Hertogenbosch
- Lastechniek Europa B.V., Nieuwegein en Rotterdam
- ROC Midden Nederland, Nieuwegein
- ROC de Leijgraaf, Oss, Uden en Veghel
- Albeda College, Rotterdam
- Lashuis Haprotech, Velsen Noord
- Lastraga Cryogas B.V., Wijchen
- Perk Lastechniek, Zaandam

Erkende opleidingsinstituten voor de handvaardigheidsopleidingen International Welder

- TCE/SKOT Lasopleidingen, Ede
- Tetrix Bedrijfsopleidingen, Den Helder
- Koning Willem 1 College, 's-Hertogenbosch
- Dr. Aletta Jacobs College, Hoogezand
- ROC de Leijgraaf, Oss, Uden en Veghel

Samenstelling Auditteam erkenning opleidingen:

V.W. Belgraver
A.A.J. Griffioen
W. Maassen
W. Pors
M.W.M. van Teylingen

2. c) Raillassen en verwante lasprocessen

In 2008 is het NIL, in samenwerking met Prorail, gestart met de opzet van het schema's Thermiet lassen, Oplassen en Bekistlassen. De regelgeving voor de opleiding Thermietlassen is in Europa tot stand gekomen in het project Railsafe 1, waarin o.a. namens Nederland Prorail en VolkerRail participeerde. Het EWF heeft de regelgeving van het Railsafe 1 project geadopteerd. Nederland is het eerste land in Europa die met deze opleidingsstructuur start.

In november 2008 is, in dezelfde samenstelling, Railsafe project 2 gestart, waarbij het Bekistlassen en Oplassen onder de loep worden genomen. Dit project behelst ca. 2 jaar, desondanks zijn het NIL en Prorail voornemens om twee pilots te starten in 2009.

Bij VolkerRail zal de pilot opleiding Thermietlassen worden gestart en bij Lastechniek Europa de pilot opleidingen Oplassen en Bekistlassen.

In 2008 is de Examencommissie Raillassen in oprichting geïnstalleerd.

Samenstelling Examencommissie Raillassen i.o.:

R.P.B.J. Dollevoet (ProRail, voorzitter)
A. Prins (NIL, secretaris)
H.R. van den Hoek (Strukton Rail Equipment)
G.W. van Bezooijen (Id²)

C. Scholtus (Heijmans Rail B.V.)
C. Schoonen (BAM Rail B.V.)
A. Sol (DeltaRail B.V.)

Hoofdonderwerpen bij de eerste twee (2) vergaderingen waren:

- Introductie
- Concept reglementen
- Beoordelingslijst voor erkenning van opleidingsinstellingen
- Lesmateriaal

Het NIL heeft, als ANB, in 2008 uitbreiding van de scope aangevraagd bij de EWF voor het schema Raillassen en verwante lasprocessen. Scheme Manager van dit schema is Marcel van Teylingen.

2. d) Gemachtigde Organisaties

Het NIL is in 2006 gestart met een structuur van Gemachtigde Organisaties. Organisaties kunnen door het NIL gemachtigd worden voor het organiseren, afnemen en visueel beoordelen van lasserskwalificatie proeven ten behoeve van NIL Lasserskwalificatie certificaten. De machtiging wordt verstrekt nadat het NIL ter plaatse een beoordeling heeft uitgevoerd. Een van de voorwaarden om door het NIL gemachtigd te worden is het beschikken over minimaal een gecertificeerde beoordelaar. In 2008 is op 22 januari voor de tweede maal een workshop georganiseerd voor de NIL Gemachtigde Organisaties die bevoegd zijn voor het organiseren, afnemen en beoordelen van NIL- Lasserskwalificatiecertificaten. De workshop wordt jaarlijks bij een van de Gemachtigde Organisaties georganiseerd, gastheer was ditmaal Lashuis Haprotech in Velsen Noord. De Gemachtigde Organisaties worden op de hoogte gebracht van de nieuwste ontwikkelingen, onderlinge kennisuitwisseling en bespreken van wijzigingen in de procedures en formulieren.

Onderstaande organisaties zijn door het NIL gemachtigd:

- Schielab B.V., Breda
- Vakopleiding Techniek, Cuijk
- ROC De Friese Poort, Drachten
- TCE/SKOT Lasopleidingen, Ede
- ROC Eindhoven, Eindhoven
- Bodycote Materials Testing, Emmen
- Noorderpoortcollege Centrum Vakopleiding, Groningen
- Weld-Tech v.o.f., Hellevoetsluis
- Koning Willem 1 College, 's-Hertogenbosch
- Lastechniek Europa B.V., Nieuwegein
- ROC de Leijgraaf, Veghel
- Lashuis Haprotech, Velsen Noord

Samenstelling Auditteam machtigingen voor uitvoering lasserskwalificatie proeven:

A.A.J. Griffioen
W. Maassen
M.W.M. van Teylingen

3. Certificatie van lasmethodebeschrijvingen

Er ontstaat een duidelijk behoefte aan het kwalificeren van lasmethodes. Een lasmethode is feitelijk een voorgeschreven instructie voor de lasser voor het maken van een goede lasverbinding. Een lasmethode kwalificatie is een bedrijfsgebonden document. In 2008 heeft het NIL 86 Lasmethodes gekwalificeerd (WPQR).

4. Certificatie van processen in bedrijven volgens de EN ISO 3834

Het IIW heeft in 2008 het door de EWF ontwikkelde certificatiesysteem, voor het toetsen en certificeren van het bedrijfsproces lassen volgens EN ISO 3834, geadopteerd. Hiermee wordt dit certificatiesysteem wereldwijd erkent. De uniforme toepassing van het IIW Certificatiesysteem, wordt gegarandeerd doordat de uitvoerende organisaties (de "Authorised National Bodies for Company Certification" (ANBCC's) aan specifieke IIW regels moeten voldoen en daarop ook voortdurend getoetst worden. Tegen deze achtergrond

kan een gecertificeerd bedrijf aantonen dat het ten minste beschikt over een bepaald kwaliteitsniveau op een gespecificeerd toepassingsgebied, onafhankelijk van het land waarin het is gekwalificeerd. Deskundigheid van de uitvoerende auditor(s) op het vakgebied is een van de zwaarste garanties die de IIW certificatie met zich meebrengt.

Het certificaat is geldig voor een bepaald type product(en), productnormen, materiaal groep(en) en lasprocessen en geautoriseerde lastoezichthouders. De opleiding, diplomering, vakbekwaamheid en ervaring van de lascoördinator speelt een belangrijke rol in de certificatie van het bedrijf.

Het Nederlands Instituut voor Lastechniek is door het IIW formeel erkend als Authorised National Body for Company Certification (ANBCC) in Nederland.

Samenstelling Auditteam procescertificatie IIW EN-ISO 3834:

R.W.A. van den Berg

H.J.M. Bodt (Scheme manager)

J.O. de Man

R.J.M. Olde Weghuis

In het verslagjaar 2008 zijn de onderstaande bedrijven onderworpen aan een initiële audit en gecertificeerd voor procescertificering volgens de IIW EN-ISO 3834:

- Montage- en Constructiebedrijf Alkmaar B.V., Alkmaar
- Van Tongeren Kennemer, Beverwijk
- Breman Machinery B.V., Genemuiden
- Demaco Holland B.V., Noord Scharwoude
- Constructies Espeel N.V., Roeselare (België)
- Griptech Equipment B.V., Sint Annaparochie

Documentbeoordeling van het procedurehandboek:

- Staalwerk B.V., Velsen Noord

Gedurende het verslagjaar 2008 zijn de acht (8 gecertificeerde bedrijven) onderworpen aan een controle audit voor procescertificering volgens de EWF/IIW EN-ISO 3834.

Specifieke details zijn mondiaal beschikbaar op www.iiw-iis.org en www.ewf.be

5. Lastechnische bedrijfscans

Door middel van een bedrijfsscan is het NIL in staat om een bedrijf aan de hand van een aantal belangrijke elementen uit de EN-ISO 3834 op een snelle manier te beoordelen en van een advies te voorzien voor de kwaliteitsbeheersing van het bedrijfsproces lassen.

Het afgelopen jaar heeft het NIL een tweetal (2) Lastechnische bedrijfscans inclusief verbeteradviezen voorgesteld.

6. Goedkeuren van personen en lasmethoden voor permanente verbindingen volgens de PED

In het kader van de PED is het NIL, door het ministerie van SZW, aangewezen als Erkende Onafhankelijke organisatie (EO, art. 21 instelling) voor de kavel; het goedkeuren van personeel en lasmethode m.b.t. permanente verbindingen. Hierin zijn in het verslagjaar 2008 geen activiteiten ontplooid.

KENNISONTWIKKELING

Kennisontwikkeling voor het NIL heeft enerzijds als doel de industrie up-to-date te kunnen bijstaan bij het ontwikkelen van nieuwe producten en bij het oplossen van technische problemen. Anderzijds bestaat de kennisontwikkeling uit productontwikkeling ter verbetering of vernieuwing van NIL-diensten of NIL-producten voor de Nederlandse industrie.

PROJECT: Leonardo MIG/MAG

In de afgelopen jaren is het NIL, samen met projectleider het BIL, intensief betrokken geweest bij het Leonardo-project 'MIG/MAG-lassen'. In dit project kwam in het begin van het verslagjaar tot een einde met de oplevering van een prachtig product: de MIG/MAG DVD-ROM. Hierin wordt alle theorie voor het MIG/MAG lassen en de nodige praktische oefeningen (gefilmd en gesimuleerd) uitgebreid en duidelijk behandeld. Er werden in het verslagjaar 283 exemplaren verkocht.

PROJECT: Collective Research Econweld

Het eind 2005 door TNO onder supervisie van de EWF opgestelde en met Europese subsidie voorziene Europese gestarte project "Econweld" was gepland in oktober 2008. Echter door tussentijdse uittrekking van TNO uit het project met een half jaar verlengd. Het einde is nu gepland eind maart 2009. De volledige naam van het project is "Economically welding in a healthy way". Het doel is om beschermingsmiddelen voor de lassers te vervolmaken (meer ergonomisch verantwoord), de emissie van de lasrook te verminderen, de bronaanpak te verbeteren (onder meer verbetering lasrookafzuigtoortsen). Dit alles echter zonder dat de laskosten excessief stijgen.

In het verslagjaar zijn een drietal vergaderingen gehouden waarop de voortgang van het project werd besproken. In februari was er een vergadering in Polen, in mei een in Italië (Genua) en in november in Portugal (Lissabon).

Nieuwe ontwikkelingen uit het project zijn onder meer:

- optimalisatie van een lasrookafzuigtoort
- optimalisatie van de luchtstroming binnen een lashelm met overdruk
- optimalisatie van het laskostenrekenprogramma COSTCOMP en integratie van de invloed van de kosten van lasrookafzuigsystemen op de totale laskosten
- ontwikkeling van ViWeld, een computerprogramma waarmee reeds in de tekentafelfase de ergonomische belasting voor de lasser kan worden bepaald

Eind 2008 is een begin gemaakt met voorlichting omtrent de bereikte resultaten. Tezamen met de "5 x beter coaches" zijn bedrijfsbezoeken met demonstraties van de lasrookafzuigtoortsen uitgevoerd.

PROJECT: "EMU laspas"

Dit project getrokken door "The European Metal Union" is een poging om te komen tot een uniform paspoort voor een aantal beroepsgroepen, waaronder "lassers". Het is een ESF project met de naam: "EMU pass". Het doel van dit project is ontwikkelen van een integrale aanpak om de metaal sector voor jonge mensen aantrekkelijk te maken. De EMU-pas zal het bewijs zijn voor jonge Europeanen om hun competenties in een bepaalde richting te kunnen tonen.

Aanvullend zou dit paspoort kunnen leiden tot een betere afstemming tussen professionele vaardigheden zoals die worden vereist in de praktijk en het onderwijs voor de niveaus 1 en 2 in de metaalindustrie. Het project startte in 2007 en over 2008 is helaas weinig vordering te melden.

PROJECT: “Beheersing en vermindering blootstelling aan lasrook”

In 2008 is het door het NIL uitgevoerde project “Beheersing en vermindering blootstelling lasrook” afgerond. Dit heeft een rapportage opgeleverd over de actuele stand van zaken rond lasrookbeheersing in Nederland. De volgende onderwerpen komen in het rapport aan de orde:

1. Selectie en innovatie van bronafzuiging
2. Selectie en stimulering ruimteventilatie
3. Selectie en innovatie van persoonlijke beschermingsmiddelen
4. Marktanalyse van robotmatige oplossingen
5. Beschikbaarheid van meetgegevens van de praktijkrichtlijn lasrook versie 2006

Tevens zijn tweeëntwintig factsheets opgesteld over lasrookbeheersing. Deze factsheets worden opgenomen in het verbeterboek. Het verbeterboek is gekoppeld aan de arbocatalogus van de metaalbewerking en de metalelektro. De arbocatalogus en het verbeterboek worden op de site www.5xbeter.nl gepubliceerd.

PROJECT: “Actualisatie Technische publicaties”

In het verslagjaar 2008 zijn voor de marktsector een groot aantal voorlichtingsbladen en technische publicaties op het gebied van materialen en verbindingstechnieken herzien. De herziene bladen worden door FME op een uniforme wijze opgemaakt en voor de industrie beschikbaar gesteld via de website; www.verbindenonline.nl

De volgende voorlichtingsbladen zijn in 2008 geactualiseerd:

TI.08.42	: Rubberpersen (samenvoeging van TI.98.06 en TI.00.10)
PA.08.08	: Stroombronnen voor het booglassen
PA.08.43	: Lassen van titaan en titaanlegeringen
VM 86	: Lijmen algemeen
VM 87	: Lijmen van metalen
VM 89	: Keuren van lijmen en lijmverbindingen
VM 109	: Voorgelakt plaatstaal voor binnengebruik
VM 111	: Materialen voor dunne plaat
VM 112	: Machines en gereedschappen voor dunne plaat
VM 123	: Onder poeder lassen
VM 124	: MIG/MAG-lassen en zijn varianten
VM 125	: Constructiestaalsoorten met hoge sterkte
VM 126	: Zacht- en hardsolderen

TECHNISCHE COMMISSIES

De commissies die in 2008 actief zijn geweest rapporteren als volgt:

TC 1-A Hoogtemperatuursolderen

In het project Hoogtemperatuurvacuümsolderen is binnen de derde fase van het project in 2007 een start gemaakt met versnelde kruipproeven bij 900 °C. Door technische problemen bij het uitvoeren van de versnelde kruipproeven konden deze niet in 2008 worden afgerond. De proeven zijn daarom doorgeschoven naar 2009.

In 2008 heeft de technische commissie drie keer vergaderd. Het betrof daarbij gecombineerde bestuursvergaderingen/werkgroepvergaderingen. Tijdens de vergadering zijn verschillende soldeervraagstukken behandeld.

In de loop van 2008 is een concept voorstel voor het project 'Invloed van de verlaging en vervangen van nikkel op het hoogtemperatuur soldeerproces' uitgewerkt en door de werkgroep goedgekeurd. Eind 2008 is met het project gestart. In de eerste fase zullen drie nikkelvrije en nikkel-arme materialen (AISI 430, AISI 441 en AISI 201Cu) worden vergeleken met een veel gebruikte legering, AISI 304L. Daarbij worden verschillende soldeertoevoegmaterialen gebruikt, waarvan een op ijzerbasis.

Potentiële onderzoeksonderwerpen die de werkgroep op de agenda houdt zijn:

- Hoogtemperatuur vacuüm solderen met actieve Ag-basissolderen
- Hoogtemperatuur vacuüm solderen van Titaan en Titaanlegeringen en andere lichtmetaal legeringen
- Mechanismen en factoren bij het reduceren van Cr-oxide
- Vervuiling van Keramiek en invloed op solderen
- Solderen met nano-folies.
- Vervolg onderzoek op ODS diffusiesolderen aan alternatieven voor PM2000 e.d. Gezien de onduidelijkheid met betrekking tot de PM materialen even afwachten
- Diffusiesolderen aan superlegeringen.

Voor deze onderzoeksonderwerpen is de werkgroep opzoek naar bedrijven die een inbreng willen leveren. Tevens kunt u uw eigen onderzoeksonderwerpen inbrengen. Voor deelname aan een project vraagt de werkgroep een jaarlijkse contributie van € 2750,- excl BTW en een bijdrage in natura bij het uitvoeren van proeven of testen. Van deze bijdrage worden testen die niet binnen de werkgroep uitgevoerd kunnen worden, materialen en projectleiding bekostigd.

Met deze bijdrage heeft u tevens toegang tot de onderzoeksresultaten van de werkgroep uit het verleden en de praktische kennis en ervaring van de leden.

In 2008 werd de Technische Commissie 1-A gevormd door:

- De heer P.Th.H. Steege, voorzitter
- ECN (de heer E.W. Schuring), secretaris
- Bodycote Vacuum Brazing Diemen (de heer H.J. Buursen en de heer J. Klos)
- Shell RTCA (de heer M. Oosterveld)
- FOM:
 - Amolf: (de heer W.H. Brouwer)
 - FOM-Rijnhuizen (de heer R. Wolbeer)
- MatTech, de heer E. Brom
- Thomassen Turbine Systems (de heer R.J. Zaalberg en de heer A.D. Oudakker)

Voor vragen kunt u contact opnemen met de secretaris van TC1-A:

Ing. E.W. Schuring
ECN-E&S
Postbus 1
1755 ZG PETTEN
Tel: 0224 56 48 77/E-mail: schuring@ecn.nl

TC 1-C Thermisch Spuiten

In het afgelopen jaar zijn er geen activiteiten geweest binnen deze commissie. De reden hiervoor is dat er momenteel zeer weinig bedrijven zijn die actief willen deelnemen aan de activiteiten van de commissie.

Op dit moment is de commissie rustend. Het aantal "Job shops" dat de technologie aanbiedt is beperkt en hierdoor ontbreekt momenteel de mankracht om actief in de industrie de technologie te kunnen promoten.

Daarnaast zijn een aantal van de activiteiten overgeheveld naar de VTS de Vereniging van Thermisch Spuiten, welke recent samengegaan is met de Duitse Branchevereniging GTS.

De doelstelling voor komend jaar is om binnen en buiten de branche weer actief op zoek te gaan naar personen waarmee de commissie weer een actief beleid kan gaan voeren naar de branche en eindgebruikers van de techniek.

Hierbij zullen promotie van de technologie en functionaliteit van thermisch gespoten lagen de speerpunten zijn.

TC V Niet Destructief Onderzoek en Inspectie (samen met KINT)

Algemeen:

In 2008 is de commissie volgens planning drie keer bij elkaar geweest.

17 april bij Kema Nederland B.V. in Arnhem

5 juni bij N.V. Gasunie in Deventer

30 oktober bij Applus RTD in Rotterdam

Deelnemers:

In 2008 zijn enkele nieuwe leden toegetreden, het totale aantal per einde 2008 is 29.

Bijeenkomsten:

De bijeenkomsten hebben als belangrijke onderwerpen onder meer gehad:

- Technische onderwerpen zijn in de lijn van voornemens in 2007 prominent op de agenda geweest; de aandacht daarvoor is gewaardeerd door de leden.
- De KINT-congresdag in Drunen op 20 mei 2008 is wederom een succes geworden. Het thema was "Inspectie en Regelgeving".
- In 2008 duurde het tekort aan gekwalificeerd en gecertificeerd personeel in zowel de inspectie- als NDO-wereld voort. De druk op opleidingsfirma's is daardoor ook hoog geweest. Het tekort is het gevolg geweest van veel bouwactiviteit in het Verre Oosten, Midden Oosten, maar ook in Europa. Door de economische crisis is hier wel een vermindering opgetreden. Een punt van zorg is de te kleine instroom van technisch personeel in deze werkgebieden. Een project ("MBO voor NDO") werd gestart om het vak te promoten bij technische opleidingsinstituten. In 2009 worden op dit punt verdere acties voorzien.

IIW / CEN Commissies

Deelname IIW-V subcommissies:

* VA, radiografie : C.H.A.J. v.d. Wiel

* VC, ultrasoon : J.L.J. Verkooijen

* VE, elektromagnetisch : J.W. Noteboom

Veel activiteiten die bij IIW hoorden, verschuiven geleidelijk richting CEN. De vertegenwoordiging en belangenbehartiging voor de Nederlandse bedrijven in deze internationale commissies is vanuit de Nederlandse hoek onvoldoende, zo is de algemene mening in deze commissie. Gebrek aan voldoende financiële middelen zijn daarvan de oorzaak. Eén van de gevolgen is het tot stand komen van diverse EN normen waarvan de juistheid, wijsheid en nut wordt betwijfeld.

Projecten

- POD Generator: in 2008 is het gezamenlijke project in fase 3 voortgezet; het betreft de betrouwbaarheid van NDO in Risk Based Inspection (RBI) toepassingen. TNO-Industrie had hierin de projectleiding.
- Het in 2007 afgeronde project "Phased Array". Een vervolgproject is in de steigers gezet: "Acceptatiecriteria voor UT-PA". De technologie staat sterk in de belangstelling internationaal.

- Het project “MBO voor NDO” ging van start in de tweede helft van 2008.
- Diverse onderwerpen zijn daarnaast besproken om mogelijk te komen tot projecten op de iets langere termijn, één daarvan is: “In-service-Inspection” en een andere “Guided waves”.

Samenstelling en werking

Als (algemeen) voorzitter is J. W. Noteboom in 2008 opgetreden. Vergaderingen vinden 3 x per jaar plaats op wisselende locaties, meestal op het bedrijf van één van de leden. De gastheer van het bedrijf is tevens de dagvoorzitter.

De commissie heeft geen vaste secretaris. De functie van notulist wordt ingevuld door een wisselende, ter vergadering aanwezige persoon met vervolgens secretariële ondersteuning door Linda Osenga van het NIL. Voor de overige (secretariële) zaken neemt de algemene voorzitter gesteund door leden uit de commissie de zaken waar.

Naast het vergadergedeelte zijn er één of meer technische presentaties, rondleidingen in het bedrijf van de gastheer of komen actuele zaken aan de orde waar de gastheer op dat moment mee te maken heeft.

Eind 2008 had de commissie 29 leden, van wie er gemiddeld 18 tot 23 bij de vergaderingen aanwezig zijn. Door de achtergrond van onze leden is het accent nog steeds sterk gericht op het NDO en minder op het gebied van Inspectie en Lasgebied.

Door het beperkte aantal bijeenkomsten per jaar (3) en het brede aandachtsgebied is de werkwijze pragmatisch: indien er op een specifiek gebied een actie voorbereid of ondernomen moet worden wordt ad-hoc een toegesneden subcommissie uit de leden samengesteld, die afhankelijk van het onderwerp een mandaat krijgt of de besluitvorming in de commissie voorbereidt.

TC VIII Veiligheid, Gezondheid en Milieu

De commissie is in het verslagjaar twee maal bijeen geweest. De bijeenkomsten zijn evenals voorgaande jaren gehouden bij bedrijven. In dit jaar had de commissie 25 leden waarvan er circa 15 de vergaderingen bijwoonden.

Ter voorbereiding op de datum 1 april 2010 waarop de grenswaarde voor lasrook naar 1 mg/m³ zal gaan heeft de commissie een aparte werkgroep “Lasrook” opgericht. Deze werkgroep heeft een inventarisatie gemaakt van relevante documenten die de afgelopen jaren zijn verschenen met betrekking tot de grenswaarde en meetprotocollen en heeft hieruit conclusies getrokken. Deze conclusies en de resultaten van het door het NIL uitgevoerde project “Beheersing blootstelling aan lasrook” en het Europese ECONWELD-project hebben als informatie-input gediend richting de sociale partners in de metalelektro. De sociale partners zijn verantwoordelijk voor het opstellen van de arbocatalogus voor de metaalbranche en als zodanig belast met de aanpassing van de praktijkrichtlijn aan de grenswaarde van 1 mg/m³.

Vanuit de eerder opgestelde beleidsnotie worden in elke vergadering de volgende onderwerpen kort besproken: geluid, ergonomie, oplosmiddelen, kunststoffen, elektromagnetische velden en optische stralingen. Hiermee volgt de commissie de ontwikkelingen op het gebied van veiligheid, gezondheid en milieu bij het lassen.

TC IV-XII Bijzondere lasprocessen; mechanisering van het lassen

Het doel van deze commissie is het volgen van de technische ontwikkelingen op zowel het gebied van bundel lasprocessen als op het gebied van mechaniseren en automatiseren bij het lassen. Daarnaast streeft de commissie ernaar om de kennis en nieuwe technieken te implementeren in de Nederlandse lasbedrijven.

De commissie streeft ernaar om 2 keer per jaar te vergaderen bij 1 van de leden of een interessant bedrijf waar de mechanisatie of automatisering ver is doorgevoerd, zodat de vergadering gecombineerd kan worden met een interessant bedrijfsbezoek.

De commissie staat onder voorzitterschap van de heer R.W.A. van den Berg.

In het verslagjaar heeft de commissie vergaderd bij een van de deelnemers namelijk Valk Welding te Alblasterdam. Er werd een interessante presentatie gehouden over laserinstallaties: "Disk versus Fiber laser" door de heer R. Verstraeten.

Tijdens de rondleiding werden er diverse lasrobotsystemen getoond van gecompliceerd tot eenvoudig, het lassen van repeterende werkstukken laat zich prima automatiseren. Uiteraard is er kennis nodig van zowel het lasproces als de robot. In 2009 zijn de eerste stappen gezet om tot een opleiding voor "mechanized welding operator" te komen welke aansluit bij de internationale opleidingsstructuur. De commissie IV-XII juicht deze ontwikkeling toe en zal dit nauwlettend blijven volgen.

TC Xle Transport Pijpleidingen

Deze commissie is in het verslagjaar twee keer (op 28 maart bij Applus RTD te Rotterdam en op 28 november bij de Gasunie te Deventer) bij elkaar geweest. De vergaderingen vinden meestal plaats bij een van de deelnemende bedrijven. Hierdoor krijgen de bijeenkomsten, naast de vergadering een wat meer praktisch karakter.

De leden van de commissie nemen deel in de werkgroep die het materiaal- en lastechnische gedeelte van de norm NEN-EN 3650 herbewerken, dit jaar wordt gestart met de revisie van deze norm. Daarnaast lopen er diverse onderzoeken naar problemen waarmee men in de praktijk geconfronteerd wordt. Zoals bijvoorbeeld de problematiek rond uitlijning van pijpen t.o.v. elkaar wat soms een onacceptabel high-low effect oplevert in de lasnaad en hoe dit te voorkomen is. Maar ook wordt er gekeken naar de steeds nauwkeurigere NDO-technieken hiermee wordt er steeds meer zichtbaar gemaakt. Alleen de normen en specificaties spelen hier nog niet op in. Hoe moet men hiermee omgaan met onvolkomenheden die jaren niet detecteerbaar waren maar wel aanwezig waren en nu ineens gedetecteerd worden en tot afkeur leiden. Daarnaast worden beproevingsresultaten van lasproeven verzameld en vergeleken, vooral het verschil tussen de uitgevoerde lasproef in de werkplaats of in het veld qua mechanische eigenschappen wordt onderzocht.

Dit resulteert in nuttige en praktische bijeenkomsten waar steeds nieuwe onderwerpen aan de orde komen en waar nodig verder uitgezocht worden zodat de hele commissie zijn voordeel hiermee kan doen.

NIL-INTERNATIONAAL

European Federation for Welding, Cutting and Joining, EWF

De General Assembly en de vergaderingen van de Technical Committee van de EWF werden gehouden op 17 en 18 januari in Parijs en 9 en 10 juli in Graz, Oostenrijk. H. Bodt vertegenwoordigde het NIL in de EWF als voorzitter van de "Technical Committee" en als lid van de Board of Directors.

EWF heeft in het verslagjaar zijn activiteiten diepgaand geëvalueerd. Dit resulteert in een omvangrijk actieplan, dat in de loop van 2008 is opgepakt. Hierbij wordt aandacht besteed aan nieuwe – op Europa gerichte – Guidelines (Lassers certificatie, Lassen van betonstaal), publicatie van "Best Practices", ontwikkelen van EWF-cursussen voor implementatie van nieuwe normen en vele andere activiteiten.

International Institute of Welding

Het International Institute of Welding (IIW) heeft in de verslagperiode bijeenkomsten georganiseerd in Parijs (14 – 16 januari) en in Graz (6 – 11 juli).

NIL was in Parijs vertegenwoordigd door H. Bodt in: de IAB-vergaderingen (zie hieronder) en in Commissie XIV. In Graz eveneens in deze commissies, maar tevens in Commissie IV, VIII, XII, XIV. Het NIL was in Graz vertegenwoordigd door H. Bodt en H. de Jong†. De informatie uitwisseling van de IIW-bijeenkomsten is aanzienlijk en levert een grote bijdrage aan het onderhoud van netwerken en de ontwikkeling van kennis in de lastechniek.

International Authorization Board

De IAB (onderdeel van het IIW) heeft de voorgenomen integratie van de verschillende kader-richtlijnen gedurende het verslagjaar gepubliceerd. De werkinstructies OP-01 : Operating Procedure System, OP-02 : Recruitment, Training & Authorisation of Assessors, OP-10 : Voting Procedure en OP-12 : Audit Fees Calculation and Invoicing werden vernieuwd; onderhoud aan de bestaande Guidelines uitgevoerd. Er werd wederom veel energie gestopt in de opzet en het gebruik van een geharmoniseerde databank voor vragen, die aan het einde van het verslagjaar redelijk ver is gevorderd. De geplande pilot daarmee heeft inmiddels ook in Nederland plaatsgevonden. De resultaten waren vooralsnog niet bemoedigend. De situatie rond de bedrijfs- en persoonscertificatie leverde veel discussie op.

Comité Européen de Normalisation/International Organization for Standardization

Het Comité Européen de Normalisation (CEN) is de Europese Commissie voor Normalisatie; International Organization for Standardization (ISO) de internationale.

Normalisatie op lasgebied wordt in Europees verband uitgevoerd door Technische Commissie 121 van CEN: 'Welding', de equivalent in ISO is commissie TC 44.

Het NIL was (via NEN) vertegenwoordigd in CEN TC 121, met name de subcommissie SC 1: Kwalificatie en Specificatie van Procedures (als voorzitter). SC 1 vergaderde in het verslagjaar niet.

Belangrijke ontwikkelingen hebben in het verslagjaar plaatsgevonden bij het voorbereiden van een nieuwe EN ISO 9606-1. Was deze norm reeds eerder op grond van het ontbreken van een "globale relevantie" afgekeurd, in 2008 ging ook de tweede poging onderuit. Te veel landen zien de overgang naar een ander principe (lastoevoegmateriaal als basis in plaats van basismateriaal) niet zitten. Aan het einde van het jaar is een derde poging op gang gekomen, welke in 2009 zijn vervolg zal krijgen. De nieuwe EN 1090, staalconstructies, is in het verslagjaar gereed gekomen. In 2009 zal aan deze norm veel aandacht worden besteed op het terrein van de voorlichting, samen met "Bouwen met Staal".

Actievere deelname in de verschillende internationale normcommissies was – mede als gevolg van de toename van de voorlichtingsactiviteiten binnen NIL – niet verantwoord.

Deelnemers van het NIL hebben langs deze route tóch een inbreng bij de totstandkoming van de internationale regelgeving kunnen krijgen.

RAAD VAN TOEZICHT EN BESTUUR

Raad van Toezicht

	Vertegenwoordigend:
L.H. Brantsma	De gezamenlijke lasgroepen
J. de Bruin	Kennisplatform Oppervlaktetechnologie
F.S.K. Bijlaard	TNO Bouw (tot november 2008)
G.H. van Duren	Koninklijk Instituut voor Ingenieurs; KIVI NIRIA
G. Huizinga	FME-CWM
N.A.J. Langerak	Ver. De Ned. IJzer- en Staalproducerende Industrie
A.F.A.M. van der Leest	Koninklijke Metaalunie
F. Lodeizen	Nederlandse Plaatverwerkende Industrie
I.M. Richardson	Technische Universiteiten
W. Rietveldt	Vereniging voor Fabrikanten van Industriële Gassen
A.J. de Roode	Laboratoria en destructief/niet destructief onderzoek
H. van Zijl	Velatec, Vereniging voor Lastechniek

Leden op persoonlijke titel:

J.J.M. Aben	Lloyds Register Nederland B.V.
F. van Dooren	Bouwdienst Rijkswaterstaat
M. Kornalijnslijper	N.V. Nederlandse Gasunie (tot november 2008)
H.C.G.M. Schrijen	SABIC Europe
F. Soetens	TNO Bouw en Ondergrond

Bestuur

M. Jongejan	voorzitter
P.M.H. Geelen	secretaris/penningmeester
J.E. van den Boom	
A. Gales	
P. Mosterd	
L. van Nassau	

COMMISSIES

Kernredactie blad “Lastechniek”

H.J.M. Bodt	NIL – Zoetermeer
M. Mol	Capelle aan den IJssel
E. Pelgrim-Buis	Media Business Press – Rotterdam
P. de Smet	Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis
R. Vennekens	BIL – Gent
J. Verbeek	Media Business Press – Rotterdam
L. Vermeulen	NIL – Zoetermeer

Redactieraad blad “Lastechniek”

Voorzitter:

J. Verbeek Media Business Press – Rotterdam

Secretaris:

E. Pelgrim-Buis Media Business Press – Rotterdam

K. Bekkers	Malden
H.J.M. Bodt	NIL – Zoetermeer
C. van den Bulk	Interlas B.V. – Rozenburg
M. Damen	3M Nederland B.V. – Zoeterwoude
J. Dijk	Laser Up – Alphen aan den Rijn
R. Elfering	Böhler Lastechniek Groep Nederland B.V. – Haarlem
A. Engelen	Multiweld B.V. – Barendrecht
G. van den Handel	Shell Global Solutions International B.V. – Amsterdam
M.J.M. Hermans	Technische Universiteit – Delft
C.W.R. Hoogenboom	Oudewater
H. de Jong († 28-10-2008)	NIL – Zoetermeer
M. Mol	Capelle aan den IJssel
H.L.M. Raaijmakers	Federatie Dunne Plaat – Nieuwegein
A.J. de Roode	Materiaal Metingen Testgroep B.V. – Ridderkerk
P. de Smet	Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis
R. Vennekens	BIL – Gent
W. Vermeersch	BIL – Gent
L. Vermeulen	NIL – Zoetermeer
A.C. Visser	IHC Krimpen Shipyard B.V. – Krimpen a/d IJssel

Certificatiecommissie

Voorzitter:

J.B. van den Brug Raadgevend Ingenieur Van den Brug – Heiloo

Secretaris:

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

V.W. Belgraver	Nieuw Roden
A.A.J. Griffioen	Grifkamp – Ede
J.W. Schinkel	Bathmen

Advies Commissie Kwaliteitszorg

Voorzitter:

H. de Jong († 28-10-2008) NIL – Zoetermeer

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

Secretaris:

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

A.C. Prins NIL – Zoetermeer

J. Prinsen Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis

J.W. Schinkel Bathmen

Schema Comité Lasserskwalificaties

Voorzitter:

H. de Jong († 28-10-2008) NIL – Zoetermeer

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

Secretaris:

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

L. Ariesen TCE/SKOT Lasopleidingen – Ede

M. Kaspers Lastechniek Europa B.V. – Nieuwegein

W. Maassen Woubrugge

J. Prinsen Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis

Auditcommissie Erkenningen

Kaderopleidingen

V.W. Belgraver Nieuw Roden

A.A.J. Griffioen Grifkamp – Ede

W. Maassen Woubrugge

W. Pors NIL – Zoetermeer

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

Interne auditcommissie

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

W. Pors NIL – Zoetermeer

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

Beoordelingscommissie auditors

Secretaris:

M.W.M. van Teylingen NIL – Zoetermeer

L.H. Brantsma Schielab B.V. – Breda

J. Prinsen Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis

Activiteitencommissie

Voorzitter:

H.J.M. Bodt NIL - Zoetermeer

Secretaris:

H.J.M. Bodt NIL - Zoetermeer

T. Blok Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
K. Compier (corr. lid) Shell Nederland Chemie – Den Haag
E.J.M. Gering Air Liquide Welding Nederland B.V. – Breda
B. Jonkman Zwijndrecht
G.M. van Krieken NIL – Zoetermeer
A. Schaareman Rijkswaterstaat Dienst Infrastructuur – Utrecht
A. Speksnijder ABT B.V. – Velp

Adviescommissie Onderscheidingen

Voorzitter:

T. Luijendijk Technische Universiteit – Delft

Secretaris:

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

K. Bekkers Malden

T. Blok Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen

Commissie van Deskundigen WPSelect

Voorzitter

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

Secretaris:

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

F. van der Bie AIB-Vinçotte Nederland B.V. – Breda
K.L. Compier Shell Nederland Chemie B.V. – Den Haag
H.C. de Goeij Alphen a/d Rijn
F. de Groen Fluor Daniël B.V. – Haarlem
C.W.R. Hoogenboom Oudewater
M.R. Klein NAM EP Europe – Assen
J. Prinsen Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis
A. Roza Roza Lastechniek – Meeuwen/NIL – Zoetermeer
R. Vogels Hollandia B.V. – Krimpen aan den IJssel
R. van Vulpen Kema Nederland N.V. – Arnhem
J.C.M. van Wordragen GTI West Industrie B.V. – Dordrecht
H. van Zijl ITW Welding Products B.V. – Oud Beijerland

Technische Commissies

TC I-A Hoogtemperatuursolderen

Voorzitter:

P.Th.H. Steege Bodycote Vacuum Brazing – Diemen

Secretaris:

E.W. Schuring ECN – Petten

E. Brom MatTech – Son
W.H. Brouwer FOM-Amolf – Amsterdam
H.J. Buursen Bodycote Vacuum Brazing – Diemen
J. Klos Bodycote Vacuum Brazing – Diemen
M. Oosterveld Shell RTCA – Amsterdam
A.D. Oudakker Thomassen Turbine Systems B.V. – Rheden
R. Wolbeer FOM-Rijnhuizen – Nieuwegein
R.J. Zaalberg Thomassen Turbine Systems B.V. – Rheden

TC I-C Thermisch Spuiten

Voorzitter

R. Eijkenboom Oak-Advanced Coating Solutions B.V. Heerlen

Secretaris

H. Zeedijk Vaassen

Leden:

W. Herlaar Flame Spray Technologies – Duiven
H.E. de Jonge Technisupport – IJpendam
T. Kraak Aludra – Vlaardingen
R.J. Rijkmans Revamo B.V. – Meppel
E.W. Schuring ECN - Petten
M. van Wonderen KLM Royal Dutch Airlines – Schiphol

TC IV & XII Bijzondere lasprocessen; Mechanisering van het lasproces

Voorzitter:

R.W.A. van den Berg RWA Consultancy – Best

Secretaris:

H.J.M. Bodt NIL – Zoetermeer

J. Cobben Böhler Lastechniek Groep Nederland B.V. – Haarlem
A.J.M. van Deudekom NedTech Engineering – Hoofddorp
R.M. van der Eerden Craft Consultants – Beekbergen
A. Gales Stodt – Almelo
E.J.M. Gering Air Liquide Welding Nederland B.V. – Breda
P. Hartgers Laser Applicatie Centrum – Enschede
M. Jak Lorch Lastechniek B.V. – Noordwijk
H. de Jong († 28-10-2008) NIL – Zoetermeer
B. Jonkman Zwijndrecht
E.R. Kamperveen Merkalas B.V. – Purmerend
H. Klumpes Schelde Exotech – Vlissingen
G.M. van Krieken NIL – Zoetermeer

T. Luijendijk	Technische Universiteit – Delft
J. Olde Benneker	Trumpf Nederland B.V. – Hengelo
R. van der Ploeg	DeMaCo Holland B.V. – Noord Scharwoude
P.W. Verkaik	MT-International B.V. – Spijkenisse
R. Verstraeten	Trumpf Nederland B.V. – Hengelo
K. van Vlastuin	Rob Welding B.V. – Dodewaard
C. Wieringa	Valk Welding – Alblasserdam

TC V Niet Destructief Onderzoek en Inspectie (samen met KINT)

Voorzitter:

J.W. Noteboom	Kema Nederland B.V. – Arnhem
R.F.M. Apon	GE Inspection Technologies – Etten Leur
L.A. Aardewerk	Applus RTD B.V. – Rotterdam
R.W.A. van den Berg	RWA Consultancy – Best
R. Bezemer	UT Quality – Dordrecht
L. Birsak	WRS Marine Inspections and Services B.V. – Ridderkerk
T. Blok	Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
R.J.M.P. v.d. Brekel	NIL – Zoetermeer
L.E. de Bruijn	E.ON Benelux Generation B.V. – Maasvlakte Rotterdam
F.H. Dijkstra	Applus RTD B.V. – Rotterdam
G.P. van Gils	GeVeGe Beheer B.V. – Delfgauw
J.G.J. de Gooijer	Hobéon SKO – Den Haag
F. Groos	Applus RTD B.V. – Rotterdam
J. Heerings	HIS Consult – Dieren
H. de Jong († 28-10-2008)	NIL – Zoetermeer
A.T. de Keijzer	Delta Rail B.V. – Utrecht
A.J. Koster	Nederlandse Aardolie Maatschappij B.V. – Assen
H. van Merriënboer	Total E & P – Den Haag
R. Mulder	SGS Nederland B.V. – Spijkenisse
W. Piersma	Stork Industry Services – Groningen
A.J. de Roode	Materiaal Metingen Testgroep B.V. – Ridderkerk
C. van Sevenhoven	Defensie Materieel Organisatie – Den Haag
N. Trimborn	SGS Technische Inspectie B.V. – Spijkenisse
B. Verhagen	AIB Vinçotte Nederland B.V. – Breda
J.L.J. Verkooijen	Sonovation B.V. – Oosterhout
A. Visser	Shell Global Solutions International – Amsterdam
A.W.F. Volker	TNO Industrie en Techniek – Delft
C.H.A.J. v.d. Wiel	AIB Vinçotte Nederland B.V. – Breda
R. Zantman	Applus RTD B.V. – Rotterdam
E. Zeelenberg	Lloyds Register Nederland B.V. – Rotterdam

TC VIII Veiligheid, Gezondheid en Milieu

Voorzitter:

R.W.A. van den Berg	RWA Consultancy – Best
P. van den Berg	MB2 – Zevenbergen
R. van Berkel	3M Nederland B.V. – Zoeterwoude
J. Bodt	HSM B.V. – Schiedam
J. Cobben	Böhler Lastechniek Groep Nederland B.V. – Haarlem
G. Eilander	Autogeen & Partners – Rotterdam
E.J.M. Gering	Air Liquide Welding Nederland B.V. – Breda
H.M.A. Géron	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid – Den Haag
C.J. Halm	Vereniging FME-CWM – Zoetermeer

P. Hartgers	Laser Applicatie Centrum – Enschede
R.H.A.J. Jongen	Nyrstar Budel B.V. – Budel Dorplein
L.A. Kamerling	KARM – Culemborg
P. Kanters	Verbetercoach 5xbeter, werken is gezond – Helmond
R. van Kasteren	Lucom B.V. – Breda
H. Labrijn	AST Holland B.V. – Rotterdam
V.J.H.M. van der Mee	Lincoln Electric Europe B.V. – Nijmegen
J. Prinsen	Weld-Tech v.o.f. – Hellevoetsluis
I.M. Richardson	Technische Universiteit – Delft
M.P.B. van der Schelde	VolkerRail – Vianen
C. Schliszka	Arbeidsinspectie Regio Noord – Groningen
F. Smit	Interlas B.V. – Rozenburg
R. Smitshoek	Arcelor Projects Spiral Mill B.V.– Fijnaart
B.Th.J. Stoop	TNO Bouw en Ondergrond – Delft
P. Verloove	Colt International B.V. – Cuijk
L. Vermeulen	NIL – Zoetermeer
J. van de Werken	Koninklijke Metaalunie – Nieuwegein
H. Zandvliet	De Vlamboog B.V. – Hoofddorp

TC Xle TransportPijpleidingen

Voorzitter

V.W. Belgraver Nieuw Roden

Secretaris

G.M. van Krieken NIL – Zoetermeer

J.P.M. van den Broek	NACAP Nederland B.V. – Haren
E. van Bruggen	Lloyds Register Nederland B.V. – Rotterdam
S. Folkertsma	Allseas Engineering B.V. – Delft
B.J.H. de Graaff	A. Hak Leidingbouw B.V. – Geldermalsen
F. Groos	Applus RTD B.V. – Rotterdam
S.W. Hees	Heerema Marine Contractors Nederland B.V. – Leiden
R.S.R. Hildebrandt	Visser en Smit Hanab B.V. – Papendrecht
O.J.C. Huising	N.V. Nederlandse Gasunie – Groningen
H. Kamping	N.V. Nederlandse Gasunie – Groningen
M.R. Klein	NAM EP Europe – Assen
P. van Oeveren	Visser en Smit Hanab B.V. – Papendrecht
F. Woldinga	NACAP Nederland B.V. – Haren

Onderwijscommissies

Auditteam erkenning opleidingen:

W. Pors	NIL – Zoetermeer
V.W. Belgraver	Nieuw Roden
M.W.M. van Teylingen	NIL – Zoetermeer
W. Maassen	Woubrugge

Opleiding Advies Commissie

Voorzitter:

H. de Jong († 28-10-2008)	NIL – Zoetermeer
---------------------------	------------------

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

V.W. Belgraver	Nieuw Roden
T. Blok	Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
P.J. Couvée (corr. Lid)	Colasit Holland B.V. – 's-Hertogenbosch
H. Hendriks	Rotterdam
T. Luijendijk	Technische Universiteit – Delft
A.J. de Roode	Materiaal Metingen Testgroep B.V. – Ridderkerk
J.W. Schinkel	Bathmen
J.H. Treur	Uden

Examencommissie International Welding Engineer / Laspraktijkingenieur

Voorzitter:

T. Luijendijk	Technische Universiteit – Delft
---------------	---------------------------------

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

K. Bekkers	Malden
R.W.A. van den Berg	RWA Consultancy – Best
T. Blok	Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
C.A. Brak	Hogeschool Utrecht/Centrum voor Techniek – Utrecht
L.H. Brantsma	Schielab – Breda
T. de Haan	Uden
H. de Jong († 28-10-2008)	NIL – Zoetermeer
J.W. de Jong	Oss
G.M. van Krieken	NIL – Zoetermeer
F. Neessen	Lincoln Smitweld B.V. – Nijmegen
H.C.G.M. Schrijen	SABIC Europe – Geleen

Examencommissie International Welding Technologist / Middelbaar Lastechnicus

Voorzitter:

T. Blok	Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
---------	---

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

S. Achterberg	ROC Midden Nederland – Nieuwegein
K. Bekkers	Malden
V.W. Belgraver	Nieuw Roden
P. Dielemans	P3transfer – Breda
P. van Etteger	Lincoln Electric Europe B.V. – Nijmegen
H. de Jong († 28-10-2008)	NIL – Zoetermeer
J.W. de Jong	Oss

W. Hadders	Beverwijk
R.F.M. Verbeek	Akzo Nobel – Arnhem
L. Vermeulen	NIL – Zoetermeer

Examencommissie International Welding Inspection Personnel

Voorzitter:

A.J. de Roode	Materiaal Metingen Testgroep B.V. – Ridderkerk
---------------	--

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

V.W. Belgraver	Nieuw Roden
R.W.A. van den Berg	RWA Consultancy – Best
T. Blok	Bodycote Materials Testing B.V. – Emmen
P. Dielemans	P3transfer – Breda
Th. van Eck	Woerden
G. van den Handel	Shell Nederland Raffinaderij B.V. – Hoogvliet
H. Hendriks	Rotterdam
F. Karsijns	Adviesbureau Karsijns – Hengelo
J.O. de Man	Woudrichem
H.P. van Oostende	Schiedam

Examencommissie Praktisch Laskader (IWP/ IWS/ LI)

Voorzitter:

J.W. Schinkel	Bathmen
---------------	---------

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

L. Ariesen	TCE/SKOT Lasopleidingen – Ede
F.H.A.M. Broere	Vught
A.M.P.M. van Dorst	Lincoln Smitweld B.V. – Nijmegen
C.J. Halkes	Vaassen
M.J. van Huffelen	Epe
H. Kamphuis	Schmallenberg
F.H. Karsijns	Adviesbureau Karsijns – Hengelo
H. Qualm	Nieuw Beijerland
R.P.M. Struijs	Troost Akkermans Moerdijk B.V. – Klundert
G.J.M. Swinkels	Koning Willem I College – 's-Hertogenbosch
J.H. Treur	Uden
G.J. Veerbeek	Veenendaal

Examencommissie Handvaardigheidopleidingen

Voorzitter:

H. Hendriks	Rotterdam
-------------	-----------

Secretaris:

A.C. Prins	NIL – Zoetermeer
------------	------------------

J.H. Arnoldus	Twello
W.P.M.G. v.d. Brekel	TOP Welding – Stevensweert
Th.A.J. Hopmans	Groesbeek
F.H. Karsijns	Adviesbureau Karsijns – Hengelo
W. Knoop	Nieuwegein
R.P.L.M. Laugs	Spaubeek
H.P. Ottens	Oss
J.G. Simmelink	Dronten
N. van Spelden	Maassluis
J.J.G. Tummers	Geleen
G.J. Veerbeek	Veenendaal

Examencommissie Rail Lassen i.o.

Voorzitter:

R.P.B.J. Dollevoet ProRail - Utrecht

Secretaris:

A.C. Prins NIL - Zoetermeer

G.W. van Bezooijen Id² – Kedichem
H.R. van den Hoek Strukton Rail Equipment – Maarssen
C. Scholtus Heijmans Rail B.V. – Rosmalen
C. Schoonen BAM Rail B.V. – Breda
A.M. Sol Delta Rail B.V. – Utrecht

College van Examinatoren

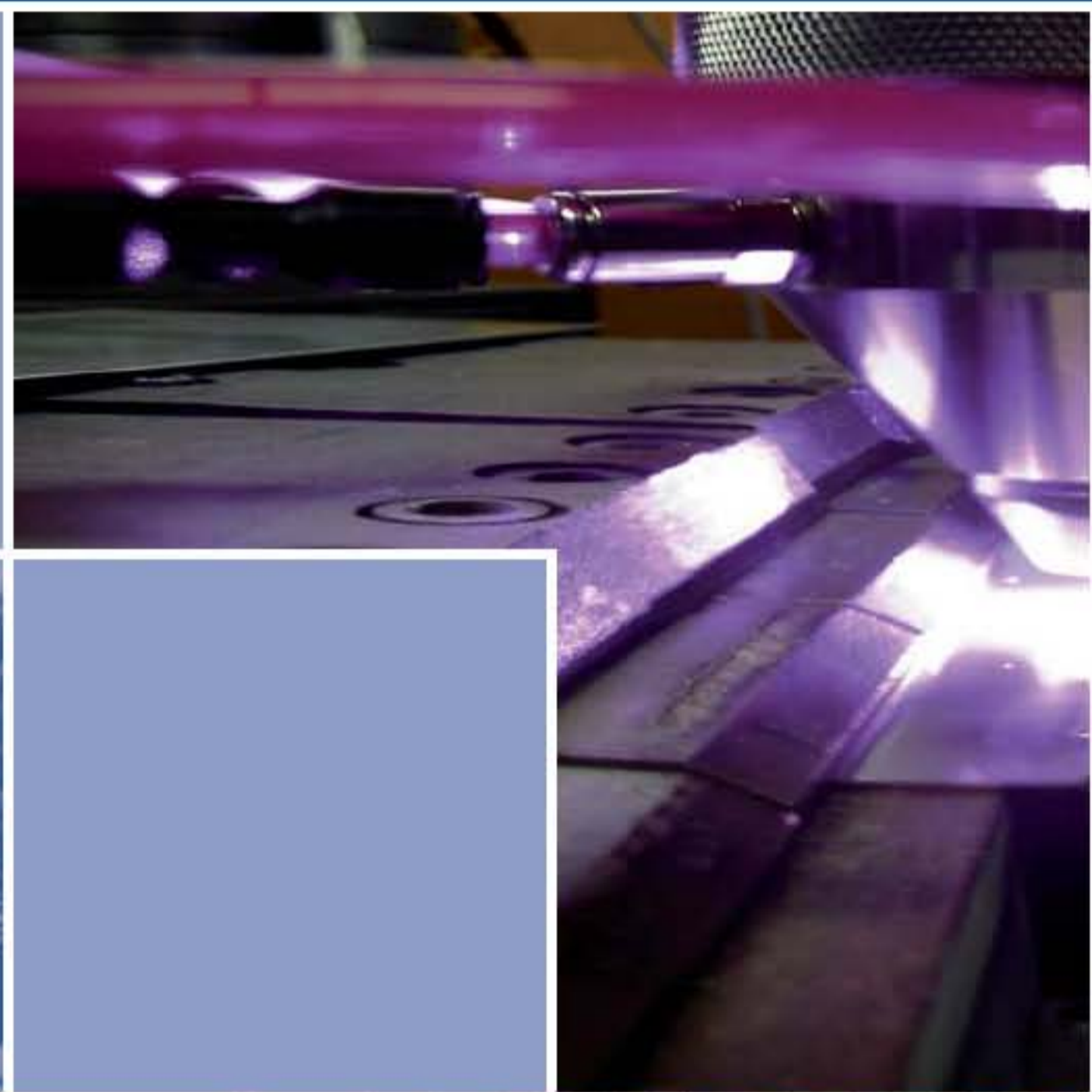
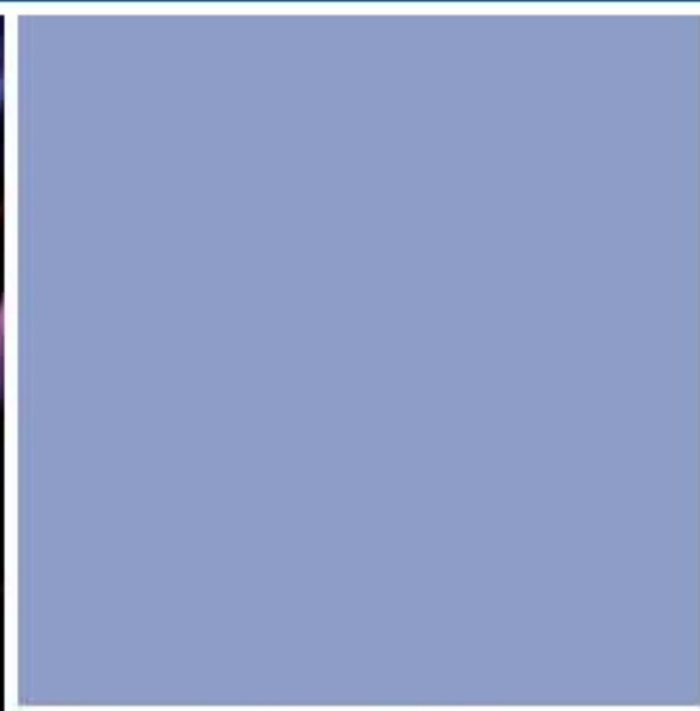
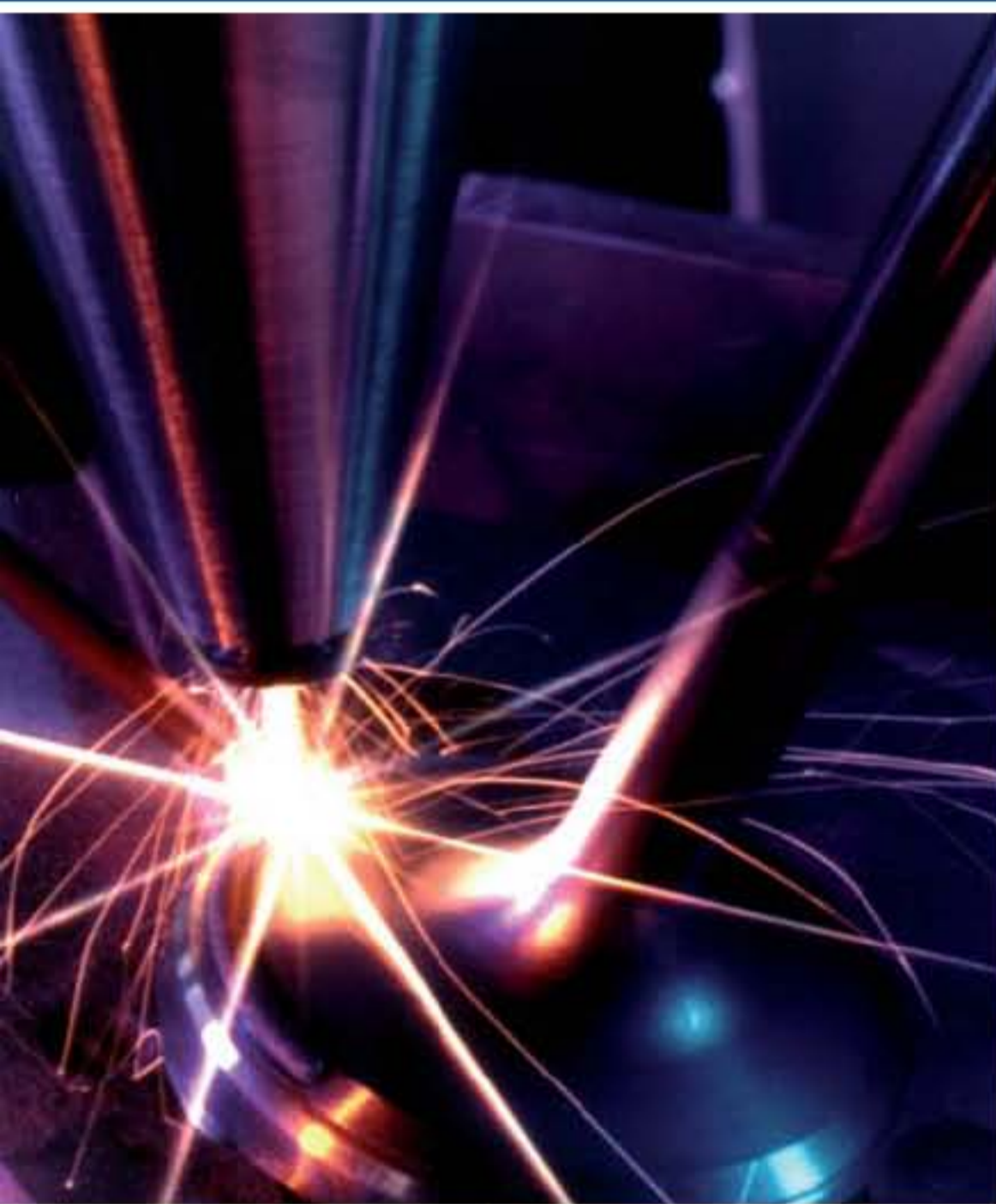
Voorzitter:

H. Hendriks Rotterdam

Secretaris:

A.C. Prins NIL – Zoetermeer

W.P.G.M. van den Brekel Stevensweert
M.N. Brondijk Nagele
W.J.M. Dorresteyn Soest
R. van Dijk Stiens
Th. van Eck Woerden
W.A. Goorsenberg († 27-9-2008) Nijmegen
S. van der Graaf Elburg
H. Hamster Stadskanaal
S. Hoogendoorn Broek in Waterland
P.G.B. Hopman Zaandam
Th.A.J. Hopmans Groesbeek
J. Jansma Sneek
A.J.M. de Jong Goirle
K.E. de Jong Heerenveen
F.H. Karsijns Hengelo
A.J.H. Kemperman Bemmelen
E.J. de Kinkelder Beek/Ubbbergen
W. Knoop Nieuwegein
B.J.Th. Kuster Doetinchem
R.P.L.M. Laugs Spaubeek
L.A.H. de Looijer Baarle Nassau
W. Maassen Woubrugge
J. ter Maat Hoogeveen
H.P. Ottens Oss
G.F.J. de Punder Goes
E.P.M. Reichert Assendelft
H. Reurink 't Harde
F.C.H. Schellens Valkenswaard
E.T. Stek Oostwold
J.J.G. Tummers Geleen
M. van der Tuuk Veendam
G.J. Veerbeek Veendam
J.G. Verburgh Bolsward



Nederlands Instituut
voor Lastechniek
Boerhaavelaan 40
2713 HX Zoetermeer
tel. 088 400 85 60
fax. 079 353 11 78
info@nil.nl
www.nil.nl